

Ultrason® Dimension E0510 G9 SW 10112
PESU-GF45

BASF

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	60	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	360	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	15600	MPa	ISO 527
断裂应力	176	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	210	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	12.5	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	125	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1740	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	130 - 150	°C	-
预干燥-时间	≥ 4	h	-
注塑熔体温度	340 - 390	°C	-
模具温度	140 - 180	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	340 - 390	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型, 吹塑

供货形式

粒料, 黑色