

Ultrason® E 2010 SW Q31 10088

PESU

BASF

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	70	cm³/10min	ISO 1133
温度	360	°C	-
载荷	10	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.8	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2650	MPa	ISO 527
屈服应力	85	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6.9	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	6.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	7	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	6.5	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	7	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
球压硬度	154	MPa	ISO 2039-1

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
玻璃化转变温度 (10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-2
热变形温度, 1.80 MPa	205	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	52	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6	mm	-
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	2.2	%	类似ISO 62
吸湿性	0.8	%	类似ISO 62
密度	1370	kg/m³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	56	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料, 黑色