



Bayblend® T88 GF-10 HI

(PC+SAN)-I-GF10

Covestro Deutschland AG

- Rubber modified (PC SAN) blend
- 10% glass fibre reinforced
- Vicat/B 120 temperature = 130 °C
- very good flow
- improved impact strength
- improved elongation at break
- for demanding applications in the automotive interior

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	16	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.6	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.1	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	4300	MPa	ISO 527
断裂应力	42	MPa	ISO 527
断裂伸长率	10	%	ISO 527
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	6	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	60	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	114	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	130	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	128	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	43	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	75	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.3	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3.2	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	31	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	127	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	36	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	175	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.5	%	类似ISO 62
吸湿性	0.2	%	类似ISO 62
密度	1220	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	95 - 110	°C	-
预干燥-时间	4	h	-

Bayblend® T88 GF-10 HI
(PC+SAN)-I-GF10

Covestro Deutschland AG

加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	260 - 280	°C	-
模具温度	70 - 100	°C	-
1区	230 - 240	°C	-
2区	235 - 245	°C	-
3区	240 - 270	°C	-
喷嘴温度	265 - 275	°C	-
背压	5 - 15	MPa	-

特征

加工方法

注塑

应用

汽车

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的