



Makroblend® EL703

(PC+PET)-I FR(16+42)

Covestro Deutschland AG

- (PC+PET) blend
- unreinforced
- flame-retardant
- UV-stabilized
- impact modified
- high flow
- injection molding grade. Good impact strength, dimensional stability and chemical resistance. Uses include outdoor electrical enclosures. UL746C f1 rated.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	26	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	270	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	56	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.5	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
简支梁缺口冲击强度, +23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	96	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	119	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	70	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
厚度为h时的5V燃烧性	5VA	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	3.0	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.5	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3.3	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	30	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	200	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	34	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	200	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.5	%	类似ISO 62
吸湿性	0.2	%	类似ISO 62
密度	1300	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	270	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	70	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	200	mm/s	ISO 294

Makroblend® EL703

(PC+PET)-I FR(16+42)

Covestro Deutschland AG

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
加工湿度	≤ 0.01	%	-
注塑熔体温度	260 - 280	°C	-
模具温度	60 - 80	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

阻燃的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经耐紫外线处理的/耐气候的

供货形式

粒料

特征

共混树脂

注塑

PREPROCESSING

Max. Water content: 0.01 %

Drying temperature: 110 °C

Drying time:

Circulating air drying oven (50 % fresh air) 4-12 h

Fresh air dryer (high speed dryer) 2-4 h

Dry air dryer 2-4 h

PROCESSING

Melt temperature: 260-280 °C

Mold temperature: 60-80 °C

Use open nozzle.