

PLEXIGLAS® Hi-Gloss FT15 black 9V022

PMMA

Röhm GmbH

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	4.5	cm³/10min	ISO 1133
温度	230	°C	-
载荷	3.8	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3500	MPa	ISO 527
断裂应力	50	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.1	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	18	kJ/m²	ISO 179/1eU

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
玻璃化转变温度 (10°C/min)	121	°C	ISO 11357-1/-2
热变形温度, 1.80 MPa	105	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	107	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	115	°C	ISO 306
灼热丝引燃温度(GWIT)	675	°C	IEC 60695-2-13

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1190	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	100	°C	-
预干燥-时间	4 - 6	h	-
注塑熔体温度	220 - 250	°C	-
模具温度	70 - 95	°C	-

特征

加工方法

注塑

特征

High Gloss

供货形式

粒料, 黑色

应用

汽车

特殊性能

经耐紫外线处理的/耐气候的