+135-3858-6433 (GuangDong) +188-1699-6168 (ShangHai) +852-6957-5415 (HongKong)



模具温度



PLEXIGLAS® Optical HT PMMA

Röhm GmbH

`*+ → 14. ΔF	¥L /+	<u> </u>	______\
流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据		2/10	
熔体体积流动速度, MVR	2	cm³/10min	ISO 1133
温度	230	°C	-
载荷	3.8	kg	-
机械性能	数值	单位	试验方法
が成性能 ISO数据	数恒	半世	以地力/太
	2000	MPa	ICO 527
拉伸模量	3600	MPa	ISO 527 ISO 527
断裂应力	71		
断裂伸长率	3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	20	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能		单位	试验方法
ISO数据	数	平 世	いら近ノノス
130数iii 玻璃化转变温度 (10°C/min)	122	°C	ISO 11357-1/-2
热变形温度, 1.80 MPa	114	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	117	°C	ISO 75-1/-2
無支が温度, 50°C/h 50N	118	°C	ISO 306
线性热膨胀系数,平行	70	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册		-	_
3 L/ ± III	ÆIJ		
其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1190	kg/m³	ISO 1183
模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
透光率	92	%	ISO 13468-1, -2
加工推荐(注塑)	数值	単位	试验方法
加工推 <i>存(注至)</i> 预干燥-温度	数值 90 - 100	°C	以沙力/ <u>大</u> -
<u>颁工操:////////////////////////////////////</u>	4 - 6	h	<u> </u>
<u> </u>	230 - 250	°C	<u> </u>
注至洛怀温皮 # 12 / 12 / 12 / 12 / 12 / 12 / 12 / 12	250 - 250	00	

°C

75 - 95

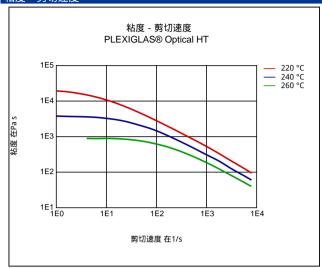
+135-3858-6433 (GuangDong) +188-1699-6168 (ShangHai) +852-6957-5415 (HongKong)

PLEXIGLAS® Optical HT PMMA

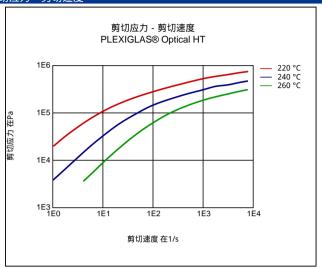
Röhm GmbH

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

供货形式

粒料

特征

无定形

应用

汽车

特殊性能

经光稳处理的/耐光的, 经耐紫外线处理的/耐气候的, 经热稳处理的/耐热的, 透明.