

PLEXIGLAS® Optical HT

PMMA

Röhm GmbH

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	2	cm³/10min	ISO 1133
温度	230	°C	-
载荷	3.8	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3600	MPa	ISO 527
断裂应力	71	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	20	kJ/m²	ISO 179/1eU

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
玻璃化转变温度 (10°C/min)	122	°C	ISO 11357-1/-2
热变形温度, 1.80 MPa	114	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	117	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	118	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	70	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1190	kg/m³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
透光率	92	%	ISO 13468-1, -2

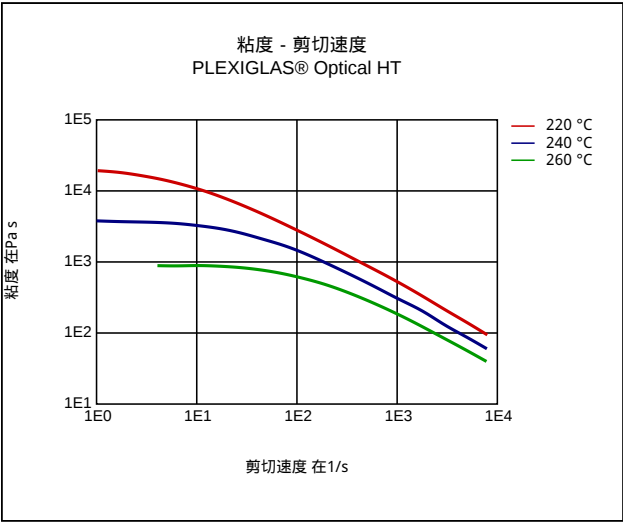
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	90 - 100	°C	-
预干燥-时间	4 - 6	h	-
注塑熔体温度	230 - 250	°C	-
模具温度	75 - 95	°C	-

PLEXIGLAS® Optical HT
PMMA

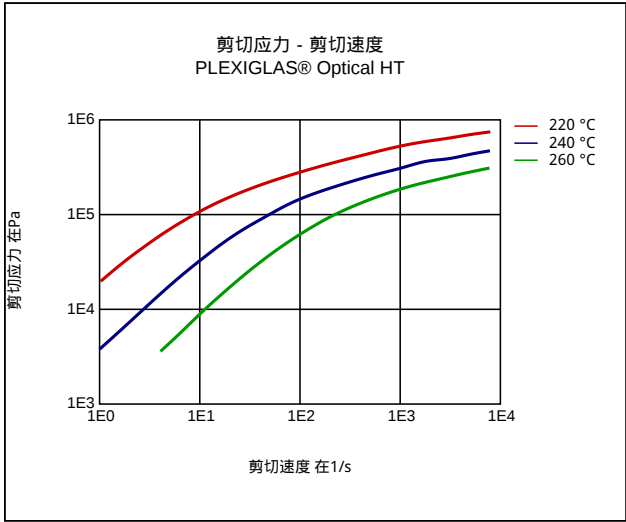
Röhm GmbH

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

供货形式

粒料

特殊性能

经光稳处理的/耐光的, 经耐紫外线处理的/耐气候的,
经热稳处理的/耐热的, 透明.

特征

无定形

应用

汽车