

PLEXIGLAS® Edgelight 8N LD24

PMMA

Röhm GmbH

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	3	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	230	°C	-
载荷	3.8	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3300	MPa	ISO 527
断裂应力	77	MPa	ISO 527
断裂伸长率	5.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
玻璃化转变温度 (10°C/min)	117	°C	ISO 11357-1/-2
热变形温度, 1.80 MPa	98	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	103	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	108	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1190	kg/m ³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
透光率	91	%	ISO 13468-1, -2

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
雾度	3 ^[1]	%	ASTM D 1003
折射率	1.49 ^[2]	-	ISO 489
2: 3 mm			

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	≤ 98	°C	-
预干燥-时间	2 - 3	h	-
注塑熔体温度	220 - 260	°C	-
模具温度	60 - 90	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

供货形式

粒料

特殊性能

经光稳处理的/耐光的, 经耐紫外线处理的/耐气候的, 透明.

特征

High Gloss, 光散射

应用

电子电气