

PP-MF B4100 90/04

PP OTHERS-MF

MGG Polymers GmbH

The minimum recycled content of this PCR plastic material amounts to 97%.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融指数, MFI	8	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	220	°C	-
熔融指数负载	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	1100	MPa	ISO 527
屈服应力	25	MPa	ISO 527
断裂应力	21	MPa	ISO 527
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	4	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	27	kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	80	°C	ISO 306

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1040	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
注塑熔体温度	190	°C	-
模具温度	30	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
注塑熔体温度	200	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

生态估价

回收树脂含量

供货形式

黑色

应用

通用