

PP 2123 90/04

PP COPO

MBA Polymers

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融指数, MFI	9.5	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	230	°C	-
熔融指数负载	2.16	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
屈服应力	19	MPa	ISO 527
弯曲模量, 23°C	1050	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	955	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	190 - 220	°C	-
模具温度	30 - 60	°C	-
背压	10 - 15	MPa	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	180 - 210	°C	-

## 特征

### 加工方法

注塑, 其它挤出成型

### 供货形式

黑色

### 特征

共聚物

### 生态估价

回收树脂含量

### 应用

通用