

Amodel® A-8930 HS BK 328

PPA-GF30

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.0045	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.0089	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.21	%	ASTM D 570

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	12100	MPa	ISO 527
断裂应力	194	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.8	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	48	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	46	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	7.9	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	7.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	11400	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	8.1	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	43	kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	323	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	290	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	311	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1470	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	321 - 343	°C	-
模具温度	150	°C	-
1区	316 - 329	°C	-
2区	316 - 329	°C	-
3区	324 - 335	°C	-

特征

加工方法

注塑

特征

防蠕变

供货形式

粒料, 黑色

耐化学试剂

通用耐化学性

特殊性能

经热稳处理的/耐热的