

Amodel® A-4160 HSL
PPA-GF60

Syensqo

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.5	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	23300	MPa	ISO 527
断裂应力	244	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	130	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	19300	MPa	ISO 178

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	304	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1750	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
注塑熔体温度	329 - 343	°C	-
模具温度	66 - 93	°C	-
1区	318 - 324	°C	-
2区	327 - 332	°C	-

特征

加工方法
注塑

特征
防蠕变

供货形式
粒料, 黑色

耐化学试剂
通用耐化学性

添加剂
润滑剂, 脱模助剂

应用
汽车, 电子电气

特殊性能
经热稳处理的/耐热的