

## Amodel® A-6135 HN

PPA-GF35

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.006	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.009	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.3	%	ASTM D 570

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.5 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.0 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	11500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	211 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	60 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	9.2 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	11400 / -	MPa	ISO 178
弯曲模量	4600 / -	MPa	ISO 178
弯曲模量-温度	175	°C	-
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	9.1 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	62 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	13800 / 12200	MPa	ASTM D 638
拉伸强度	203 / 176	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	1.9 / 2.1	%	ASTM D 638
压缩强度	148 / -	MPa	ASTM D 695
弯曲模量	11400 / 11000	MPa	ASTM D 790
弯曲强度	310 / 249	MPa	ASTM D 790
洛克硬度	R125 /	-	ASTM D 785
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	85.4 / 69	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	800 / -	J/m	ASTM D 256

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	310 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	288 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	303 / *	°C	ISO 75-1/-2
ASTM数据			
熔点	310	°C	ASTM D 3418

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1450 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.045	%	-
注塑熔体温度	321 - 335	°C	-
模具温度	66 - 93	°C	-
1区	316 - 321	°C	-
2区	327 - 332	°C	-

### 特征

加工方法  
注塑

特征  
防蠕变, 高结晶度

+135-3858-6433 (GuangDong)  
+188-1699-6168 (ShangHai)  
+852-6957-5415 (HongKong)

**Amodel® A-6135 HN**

PPA-GF35

Syensqo

**供货形式**

粒料, 黑色

**耐化学试剂**

通用耐化学性

**特殊性能**

经热稳处理的/耐热的

**应用**

汽车, IT/商务机器, 电子电气, 通用