

Amodel® A-1130 FW
(PPA+PTFE)-GF30

Syensqo

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	11200	MPa	ISO 527
断裂应力	187	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2	%	ISO 527
弯曲模量, 23°C	9580	MPa	ISO 178

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	313	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	285	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1550	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.045	%	-
注塑熔体温度	329 - 343	°C	-
模具温度	135	°C	-
1区	304 - 318	°C	-
2区	316 - 329	°C	-

特征

加工方法

注塑

特征

防蠕变, 低摩擦系数

供货形式

粒料, 黑色

耐化学试剂

通用耐化学性

添加剂

润滑剂