+135-3858-6433 (GuangDong) +188-1699-6168 (ShangHai) +852-6957-5415 (HongKong)





Amodel® A-1145 HS PPA-GF45

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据		一 一位	はり近ノコノム
模压收缩率, 平行	0.002	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.006	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.12	%	ASTM D 570
·			
机械性能	干/湿	単位	试验方法
ISO数据	/ /址	丰位	147年7月7日
拉伸模量	16800 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	263 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.7 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	92 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	15900 / -	MPa	ISO 178
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	4900 / -	MPa	ISO 178
弯曲模量-温度	175	°C	-
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10 / -	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	61 / -	kJ/m²	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	17200 / 17200	MPa	ASTM D 638
拉伸强度	259 / 228	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	2.6 / 2.1	%	ASTM D 638
压缩强度	194 / -	MPa	ASTM D 695
弯曲模量	13800 / 13800	MPa	ASTM D 790
弯曲强度	363 / 294	MPa	ASTM D 790
<u>洛克硬度</u>	R125 /	-	ASTM D 785
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	110 / 100	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	1100 / -	J/m	ASTM D 256
热性能	干/湿	单位	试验方法
XXIII R	T / NV	+ 124	はいツノノン
ISO数据	十 / /4/	平 四	はらと
	310 / *	°С	ISO 11357-1/-3
ISO数据			
ISO数据 熔融温度, 10°C/min	310 / *	°C	ISO 11357-1/-3
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa	310 / * 281 / *	°C °C	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性	310 / * 281 / * HB / *	°C °C class	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / *	°C °C class mm	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度	310 / * 281 / * HB / *	°C °C class	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度 电性能 ASTM数据	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / *	°C °C class mm	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 - 试验方法
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干/湿	°C °C class mm	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 - 试验方法 ASTM D 149
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009	°C °C class mm 单位 kV/mm	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 - 试验方法
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干/湿	°C °C class mm 单位 kV/mm	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 - 试验方法 ASTM D 149 ASTM D 150
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干/湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021	°C °C class mm 単位 kV/mm -	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度 中性能 ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9	°C °C class mm 単位 kV/mm -	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 - - - - - - - - - - - - - - - - - - -
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5	°C°Cclassmm	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度 中性能 ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 电介质常数, 1 MHz 体积电阻率	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干/湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5 0 / >1E15	°C°Cclassmm	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5 0 / >1E15 145 / 125	°C°Cclassmm 単位 kV/mm Ohm*cms	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 试验方法 ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 495
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干/湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5 0 / >1E15	°C°Cclassmm	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5 0 / >1E15 145 / 125	°C °C class mm 単位 kV/mm Ohm*cm s	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 试验方法 ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 495
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5 0 / >1E15 145 / 125	°C°Cclassmm 単位 kV/mm Ohm*cms	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 试验方法 ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 495
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5 0 / >1E15 145 / 125 干 / 湿	°C °C class mm 单位 kV/mm Ohm*cm s	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度 中性能 ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 电介质常数, 1 MHz 体积电阻率 耐电弧性 其它性能 ISO数据 密度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5 0 / >1E15 145 / 125 干 / 湿 1590 / -	°C °C class mm 单位 kV/mm Ohm*cm s	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 试验方法 ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 495 试验方法 ISO 1183
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度 中性能 ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 电介质常数, 1 MHz 体积电阻率 耐电弧性 其它性能 ISO数据 密度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5 0 / >1E15 145 / 125 干 / 湿 1590 / - 数值 120	°C °C class mm 单位 kV/mm Ohm*cm s	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度 电性能 ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 电介质常数, 1 MHz 体积电阻率 耐电弧性 其它性能 ISO数据 密度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5 0 / >1E15 145 / 125 干 / 湿 1590 / - 数值 120 4.5	°C °C class mm 单位 kV/mm Ohm*cm s 单位 kg/m³	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度 中性能 ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 电介质常数, 1 MHz 体积电阻率 耐电弧性 其它性能 ISO数据 密度 加工推荐(注塑) 预干燥-温度 预干燥-时间 加工湿度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5 0 / >1E15 145 / 125 干 / 湿 1590 / - 数值 120 4.5 ≤ 0.045	°C °C class mm 单位 kV/mm Ohm*cm s 单位 kg/m³	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 - 试验方法 ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 495 试验方法 ISO 1183 试验方法
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度 电性能 ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 体积电阻率 耐电弧性 其它性能 ISO数据 密度 加工推荐(注塑) 预干燥-温度 预干燥-时间 加工湿度 注塑熔体温度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5 0 / >1E15 145 / 125 干 / 湿 1590 / - 数值 120 4.5 ≤ 0.045 321 - 343	°C °C class mm 单位 kV/mm Ohm*cm s 单位 kg/m³	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 - 试验方法 ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 495 试验方法 ISO 1183 试验方法
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度 电性能 ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 体积电阻率 耐电弧性 其它性能 ISO数据 密度 加工推荐(注望) 预干燥-温度 预干燥-时间 加工湿度 注塑熔体温度 模具温度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / *	°C °C class mm 单位 kV/mm Ohm*cm s 单位 kg/m³	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 - 试验方法 ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 495 试验方法 ISO 1183 试验方法
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度 电性能 ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 体积电阻率 耐电弧性 其它性能 ISO数据 密度 加工推荐(注塑) 预干燥-温度 预干燥-时间 加工湿度 注塑熔体温度 模具温度 1区	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / * 干 / 湿 23 / 23 0.005 / 0.009 0.016 / 0.021 4.6 / 4.9 4.4 / 4.5 0 / >1E15 145 / 125 干 / 湿 1590 / - 数值 120 4.5 ≤ 0.045 321 - 343 135 304 - 318	°C °C class mm 单位 kV/mm Ohm*cm s 单位 kg/m³	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 - 试验方法 ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 495 试验方法 ISO 1183 试验方法
ISO数据 熔融温度, 10°C/min 热变形温度, 1.80 MPa 厚度为h时的燃烧性 测试用试样的厚度 电性能 ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 电介质常数, 1 MHz 体积电阻率 耐电弧性 其它性能 ISO数据 密度 加工推荐(注塑) 预干燥-温度 预干燥-时间 加工湿度 注塑熔体温度 模具温度	310 / * 281 / * HB / * 3.2 / *	°C °C class mm 单位 kV/mm Ohm*cm s 单位 kg/m³	ISO 11357-1/-3 ISO 75-1/-2 UL 94 - 试验方法 ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 495 试验方法 ISO 1183 试验方法

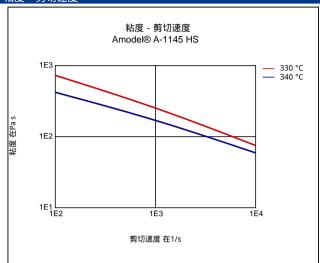
+135-3858-6433 (GuangDong) +188-1699-6168 (ShangHai) +852-6957-5415 (HongKong)

Amodel® A-1145 HS PPA-GF45

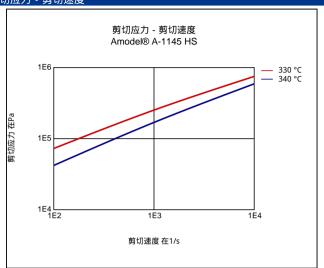
Syensqo

函数

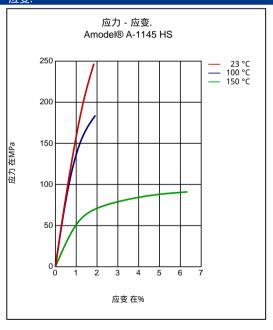
粘度 - 剪切速度



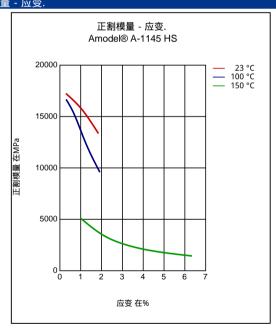
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法 注塑

供货形式

粒料, 黑色, 自然色

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

特征

防蠕变

耐化学试剂 通用耐化学性

应用

汽车, IT/商务机器, 电子电气