

Amodel® A-1133 HS NT

PPA-GF33

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.004	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.008	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.23	%	ASTM D 570

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	13400 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	233 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	73 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	9.5 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	11600 / -	MPa	ISO 178
弯曲模量	3600 / -	MPa	ISO 178
弯曲模量-温度	175	°C	-
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	8.8 / -	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	49 / -	kJ/m²	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	13100 / 13100	MPa	ASTM D 638
拉伸强度	221 / 193	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	2.5 / 2.1	%	ASTM D 638
压缩强度	185 / -	MPa	ASTM D 695
弯曲模量	11400 / 11400	MPa	ASTM D 790
弯曲强度	317 / 254	MPa	ASTM D 790
洛克硬度	R125 /	-	ASTM D 785
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	80.1 / 59	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	770 / -	J/m	ASTM D 256

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	313 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	280 / *	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.2 / *	mm	-
ASTM数据			
熔点	313	°C	ASTM D 3418

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ASTM数据			
电介质强度, 短时	21 / 21	kV/mm	ASTM D 149
耗散因素, 60 Hz	0.005 / 0.009	-	ASTM D 150
耗散因素, 1 MHz	0.017 / 0.022	-	ASTM D 150
电介质常数, 60 Hz	4.4 / 4.7	-	ASTM D 150
电介质常数, 1 MHz	4.2 / 4.3	-	ASTM D 150
体积电阻率	>1E15 / 0	Ohm*cm	ASTM D 257
耐电弧性	140 / 120	s	ASTM D 495

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1480 / -	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.045	%	-
注塑熔体温度	321 - 343	°C	-
模具温度	135	°C	-
1区	304 - 318	°C	-
2区	316 - 329	°C	-

Amodel® A-1133 HS NT

PPA-GF33

Syensqo

特征

加工方法
注塑

特征
防蠕变

供货形式
粒料, 自然色

耐化学试剂
通用耐化学性

特殊性能
经热稳处理的/耐热的