

**Amodel® A-1625 HS**  
PPA-(GF+CF)25

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
吸水率, 24小时	0.32	%	ASTM D 570

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.6	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.4	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	15000	MPa	ISO 527
拉伸强度	205	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2	%	ISO 527
断裂伸长率	2.4	%	ISO 527
弯曲模量, 23°C	13500	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-40	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	15200	MPa	ASTM D 638
拉伸强度	205	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	2.5	%	ASTM D 638
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	120	J/m	ASTM D 256

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	275	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	285	°C	ISO 75-1/-2
ASTM数据			
DTUL @ 264 psi	270	°C	ASTM D 648

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.25	%	类似ISO 62
密度	1320	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	320 - 330	°C	-
模具温度	135	°C	-
1区	310	°C	-
3区	320	°C	-

**特征**

**加工方法**

注塑

**特征**

防蠕变

**供货形式**

粒料, 黑色

**耐化学试剂**

通用耐化学性

**特殊性能**

经热稳处理的/耐热的

**应用**

汽车, 电子电气