

Amodel® A-4133 HH
PPA-GF35

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.003	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.01	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.5	%	ASTM D 570

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	12600	MPa	ISO 527
断裂应力	214	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.1	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	60	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	8	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	11100	MPa	ISO 178
弯曲强度	279	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	9	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	52	kJ/m²	ISO 180/1U
ASTM数据			
压缩强度	161	MPa	ASTM D 695

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	327	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	285	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1490	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.045	%	-
注塑熔体温度	330 - 335	°C	-
模具温度	66 - 140	°C	-
1区	318 - 324	°C	-
2区	318 - 324	°C	-
3区	327 - 332	°C	-
注射速度	76 - 102	mm/s	-

特征

加工方法 注塑	特征 防蠕变, 可焊的
供货形式 粒料	耐化学试剂 通用耐化学性
特殊性能 经热稳处理的/耐热的	应用 汽车, 电子电气