

Amodel® AS-4145 HS

PPA-GF45

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.005	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.01	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.21	%	ASTM D 570

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	16100 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	224 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.2 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	63 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	13400 / -	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10 / -	kJ/m²	ISO 180/1A
ASTM数据			
拉伸模量	15200 / 15200	MPa	ASTM D 638
断裂拉伸强度	228 / 186	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	2.4 / 2.1	%	ASTM D 638
压缩强度	172 / 159	MPa	ASTM D 695
弯曲模量	13100 / 13100	MPa	ASTM D 790
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	100 / 96	J/m	ASTM D 256

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	320 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	298 / *	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.2 / *	mm	-
ASTM数据			
熔点	320	°C	ASTM D 3418

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ASTM数据			
电介质强度, 短时	24 / 25	kV/mm	ASTM D 149
耗散因素, 60 Hz	0.004 / 0.024	-	ASTM D 150
耗散因素, 1 MHz	0.011 / 0.037	-	ASTM D 150
电介质常数, 60 Hz	4 / 4.9	-	ASTM D 150
电介质常数, 1 MHz	3.7 / 4	-	ASTM D 150
体积电阻率	>1E15 / 6E14	Ohm*cm	ASTM D 257

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1550 / -	kg/m³	ISO 1183

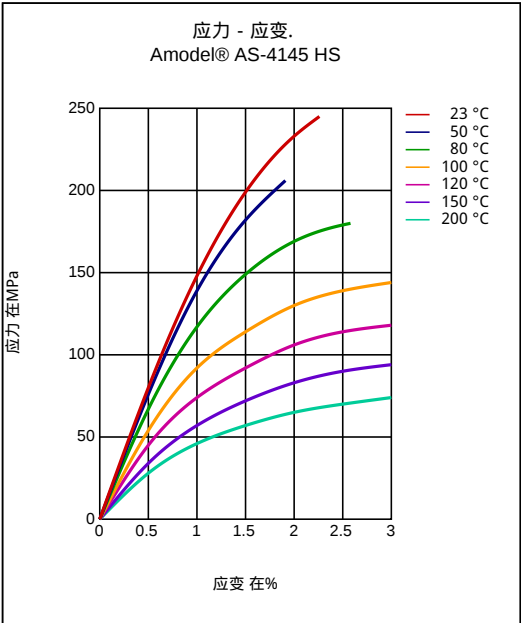
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	121	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.1	%	-
注塑熔体温度	329 - 343	°C	-
模具温度	66 - 93	°C	-
加料温度	79	°C	-
1区	318 - 324	°C	-
2区	327 - 332	°C	-

Amodel® AS-4145 HS
PPA-GF45

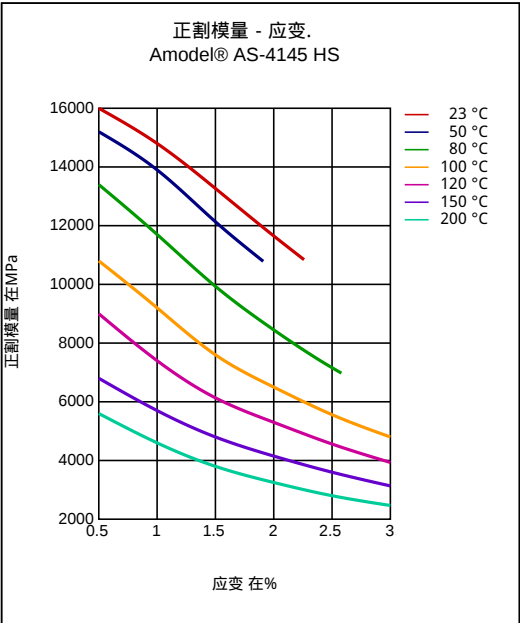
Syensqo

函数

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料, 黑色

添加剂

润滑剂, 脱模助剂

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

特征

防蠕变, 高结晶度

耐化学试剂

通用耐化学性

应用

汽车, IT/商务机器, 电子电气, 通用