+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

SYENSQO

ALBIS

Amodel® Bios AS R1-133

PPA-GF33 Syensqo

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.3	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.0	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	11100	MPa	ISO 527
拉伸强度	197	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.6	%	ISO 527
弯曲模量, 23°C	10400	MPa	ISO 178
弯曲强度	282	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	9	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	60	kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	315	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	279	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	300	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1430	kg/m³	ISO 1183

加工推荐（注塑）	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120 - 130	°C	-
预干燥-时间	4 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	325 - 345	°C	-
模具温度	150 - 170	°C	-
1区	305 - 320	°C	-
2区	320 - 335	°C	-
注射速度	75 - 100	mm/s	-

特征

加工方法
注塑

供货形式
粒料, 黑色, 自然色

特殊性能
高冲击韧性的/经抗冲改性的

特征
防蠕变

耐化学试剂
通用耐化学性

生态估价
生物相容

应用
航天航空, 汽车