

Amodel® AS-4133 L

PPA-GF33

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.005	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.01	mm/mm	ASTM D 955
密度, 73°F	1450	kg/m³	ASTM D 792
吸水率, 24小时	0.29	%	ASTM D 570

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ASTM数据			
拉伸模量	11700 / 11700	MPa	ASTM D 638
断裂拉伸强度	200 / 172	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	2.5 / 2.2	%	ASTM D 638
压缩强度	179 / 172	MPa	ASTM D 695
弯曲模量	11000 / 11000	MPa	ASTM D 790
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	80.1 / 69	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/4 in	960 / -	J/m	ASTM D 256

热性能	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
UL94 燃烧性	HB	-	UL 94
测试厚度	3.2	mm	-
熔点	327	°C	ASTM D 3418

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ASTM数据			
电介质强度, 短时	20.1 / -	kV/mm	ASTM D 149
耗散因素, 60 Hz	0.004 / -	-	ASTM D 150
耗散因素, 1 MHz	0.012 / -	-	ASTM D 150
电介质常数, 60 Hz	3.8 / -	-	ASTM D 150
电介质常数, 1 MHz	3.6 / -	-	ASTM D 150
体积电阻率	>1E15 / -	Ohm*cm	ASTM D 257

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1450 / -	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120 - 135	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.045	%	-
注塑熔体温度	329 - 343	°C	-
1区	318 - 324	°C	-
2区	327 - 332	°C	-

特征

加工方法

注塑

特征

防蠕变

供货形式

粒料, 黑色, 自然色

耐化学试剂

通用耐化学性

添加剂

润滑剂

应用

汽车, IT/商务机器, 电子电气, 通用