

Amodel® AT-6130 HS

PPA-GF30

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.005	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.008	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.15	%	ASTM D 570

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	9310 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	170 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.3 / -	%	ISO 527
简支梁缺口冲击强度, +23°C	13 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	7580 / -	MPa	ISO 178
ASTM数据			
断裂拉伸强度	167 / -	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	3.2 / -	%	ASTM D 638
弯曲模量	7860 / -	MPa	ASTM D 790
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	130 / -	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	1400 / -	J/m	ASTM D 256

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	310 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	276 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	298 / *	°C	ISO 75-1/-2
ASTM数据			
熔点	306	°C	ASTM D 3418

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1340 / -	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	121	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.15	%	-
注塑熔体温度	321 - 335	°C	-
模具温度	66 - 93	°C	-
1区	316 - 324	°C	-
2区	327 - 332	°C	-
注射速度	50 - 100	mm/s	-

特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料, 黑色, 自然色

添加剂

润滑剂, 脱模助剂

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

特征

低摩擦系数

耐化学试剂

通用耐化学性

应用

汽车, IT/商务机器, 电子电气, 通用