

Amodel® AT-1116 HS

PPA-GF16

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.006	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.006	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.2	%	ASTM D 570

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	6890 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	160 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.7 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	86 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	9 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	6690 / -	MPa	ISO 178
弯曲模量	4960 / -	MPa	ISO 178
弯曲模量-温度	100	°C	-
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	8 / -	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	53 / -	kJ/m²	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	6480 / 7100	MPa	ASTM D 638
拉伸强度	161 / 131	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	3.8 / 2.8	%	ASTM D 638
压缩强度	124 / -	MPa	ASTM D 695
弯曲模量	6000 / 6210	MPa	ASTM D 790
弯曲强度	226 / 201	MPa	ASTM D 790
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	96.1 / 48	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/4 in	960 / 800	J/m	ASTM D 256

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	258 / *	°C	ISO 75-1/-2
ASTM数据			
熔点	310	°C	ASTM D 3418

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1280 / -	kg/m³	ISO 1183

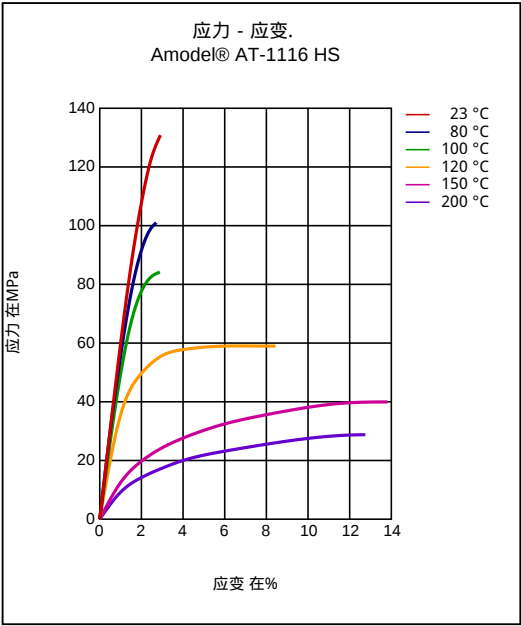
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.045	%	-
注塑熔体温度	321 - 343	°C	-
模具温度	135	°C	-
1区	304 - 318	°C	-
2区	316 - 329	°C	-

Amodel® AT-1116 HS
PPA-GF16

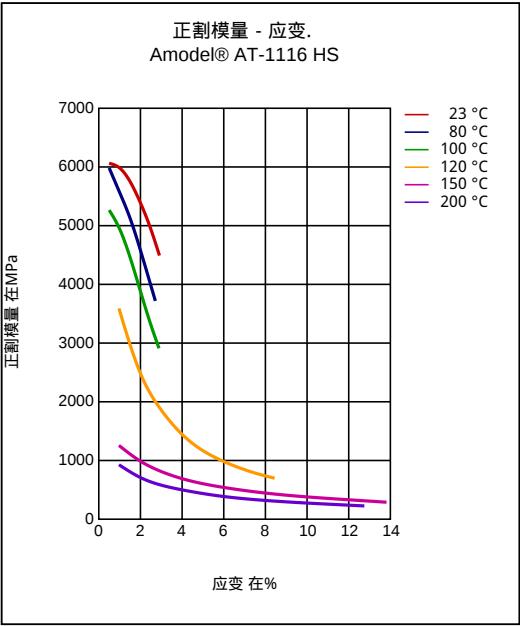
Syensqo

函数

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料, 黑色, 自然色

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

耐化学试剂

通用耐化学性

应用

汽车, IT/商务机器, 通用, 运动器械