

Amodel® AS-1133 HS

PPA-GF33

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.004	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.008	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.21	%	ASTM D 570

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	12200 / -	MPa	ISO 527
屈服应力	225 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	82 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	11 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	10300 / -	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	11 / -	kJ/m²	ISO 180/1A
ASTM数据			
拉伸模量	13100 / 13100	MPa	ASTM D 638
断裂拉伸强度	221 / 193	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	2.5 / 2.1	%	ASTM D 638
压缩强度	276 / 247	MPa	ASTM D 695
弯曲模量	10300 / 10300	MPa	ASTM D 790
洛克硬度	R125 / -	-	ASTM D 785
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	85 / 75	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	1000 / -	J/m	ASTM D 256

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	310 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	277 / *	°C	ISO 75-1/-2
ASTM数据			
UL94 燃烧性	HB	-	UL 94
测试厚度	3.2	mm	-
熔点	310	°C	ASTM D 3418

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ASTM数据			
电介质强度, 短时	21 / 21	kV/mm	ASTM D 149
耗散因素, 60 Hz	0.005 / 0.009	-	ASTM D 150
耗散因素, 1 MHz	0.017 / 0.022	-	ASTM D 150
电介质常数, 60 Hz	4.4 / 4.7	-	ASTM D 150
电介质常数, 1 MHz	4.2 / 4.3	-	ASTM D 150
体积电阻率	0 / >1E15	Ohm*cm	ASTM D 257
耐电弧性	140 / 120	s	ASTM D 495

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1440 / -	kg/m³	ISO 1183

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
光透射率	35	%	ASTM D 1003

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.045	%	-
注塑熔体温度	321 - 343	°C	-
模具温度	135	°C	-
加料温度	79	°C	-
1区	304 - 318	°C	-

Amodel® AS-1133 HS
PPA-GF33

Syensqo

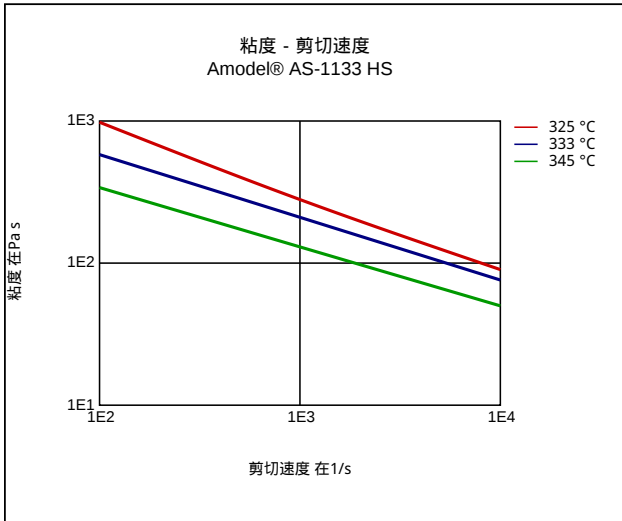
2区

316 - 329 °C

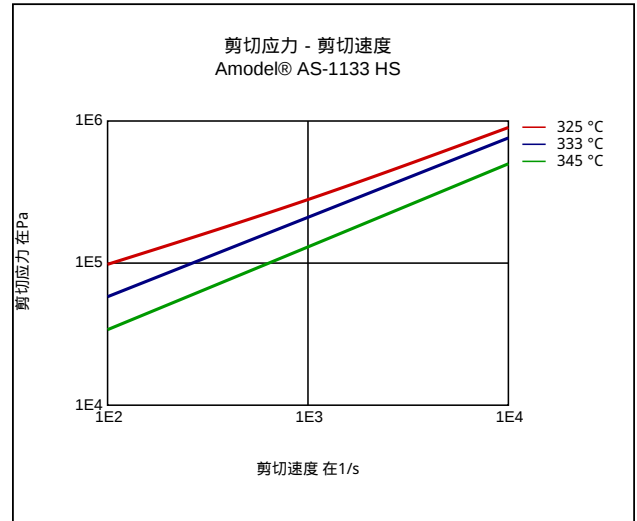
-

函数

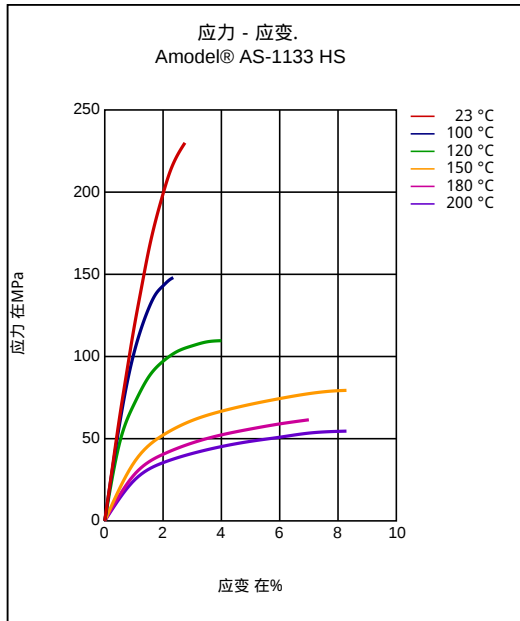
粘度 - 剪切速度



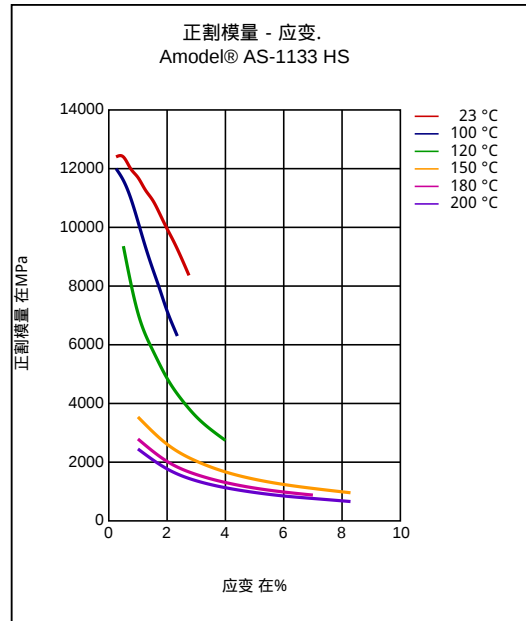
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料, 黑色, 自然色

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

特征

防蠕变

耐化学试剂

通用耐化学性, 耐油性

应用

汽车, IT/商务机器, 电子电气, 通用