+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

SYENSQO

ALBIS

Amodel® AE-1133 HFFR BK 324

PPA-GF33 Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.42	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	1.1	mm/mm	ASTM D 955

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	13000	MPa	ISO 527
拉伸强度	160	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.1	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	49	kJ/m²	ISO 179/1eU
弯曲强度	250	MPa	ISO 178

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	310	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度 (10°C/min)	120	°C	ISO 11357-1/-2
测试用试样的厚度	1.6	mm	-
测试用试样的厚度	0.8	mm	-
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	750	-	Producer Method

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1500	kg/m³	ISO 1183

加工推荐（注塑）	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	321 - 343	°C	-
模具温度	135	°C	-
1区	304 - 318	°C	-
2区	316 - 329	°C	-

特征

加工方法
注塑

特征
防蠕变

供货形式
粒料, 黑色

耐化学试剂
通用耐化学性

特殊性能
阻燃的, 不含卤素, 经热稳处理的/耐热的

应用
汽车, 电子电气