

Amodel® Bios HFFR R1-145

PPA-GF45

Syensqo

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.2	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
弯曲模量, 23°C	16100	MPa	ISO 178
弯曲强度	274	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	48	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	315	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	273	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	296	°C	ISO 75-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1620	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120 - 130	°C	-
预干燥-时间	4 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	325 - 345	°C	-
模具温度	150 - 170	°C	-
1区	305 - 320	°C	-
2区	320 - 335	°C	-
注射速度	75 - 100	mm/s	-

特征

加工方法	耐化学试剂
注塑	通用耐化学性

供货形式	生态估价
粒料, 黑色, 自然色	生物相容

特殊性能	应用
阻燃的, 不含卤素, 高冲击韧性的/经抗冲改性的	航天航空, 汽车, 电子电气

特征	
防蠕变	