

Amodel® AFA-6133 V0 Z

PPA-GF33

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.003	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.006	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.2	%	ASTM D 570

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	14500 / 14500	MPa	ISO 527
屈服应力	186 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.6 / 1.6	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	46 / 47	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	14 / 14	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	12600 / 12600	MPa	ISO 178
弯曲模量	4620 / -	MPa	ISO 178
弯曲模量-温度	175	°C	-
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	8.2 / 8	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	44 / 44	kJ/m²	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	16100 / 13700	MPa	ASTM D 638
拉伸强度	199 / 166	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	1.7 / 1.7	%	ASTM D 638
压缩强度	145 / -	MPa	ASTM D 695
弯曲模量	13100 / 13300	MPa	ASTM D 790
弯曲强度	224 / 229	MPa	ASTM D 790
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	85.4 / 80	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	690 / -	J/m	ASTM D 256

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	310 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	282 / *	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ASTM数据			
电介质强度, 短时	24 / -	kV/mm	ASTM D 149
耗散因素, 1 MHz	0.011 / -	-	ASTM D 150
电介质常数, 1 MHz	4.1 / -	-	ASTM D 150
表面电阻率	* / 1E15	Ohm	ASTM D 257
体积电阻率	1E15 / -	Ohm*cm	ASTM D 257

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1680 / -	kg/m³	ISO 1183

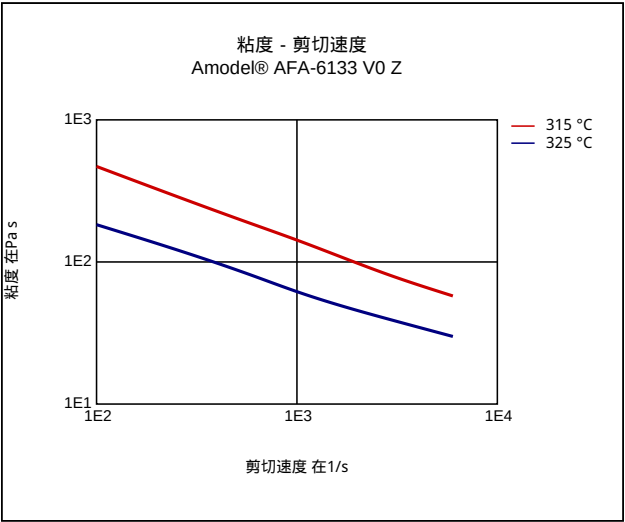
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	321 - 338	°C	-
模具温度	66 - 93	°C	-
1区	327 - 332	°C	-
2区	316 - 324	°C	-
3区	316 - 324	°C	-
注射速度	76 - 102	mm/s	-

Amodel® AFA-6133 V0 Z
PPA-GF33

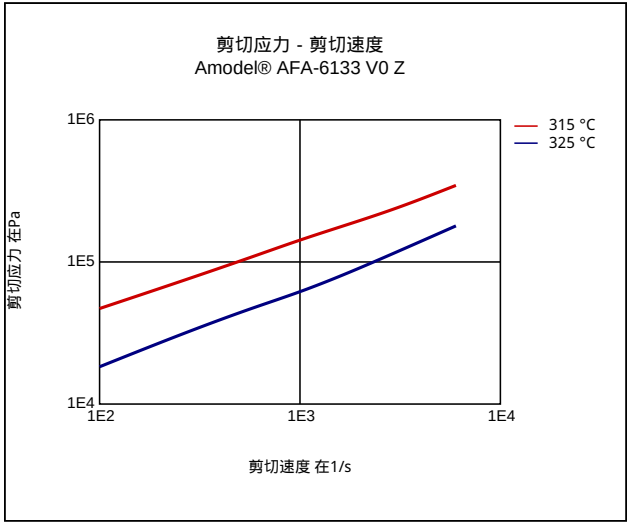
Syensqo

函数

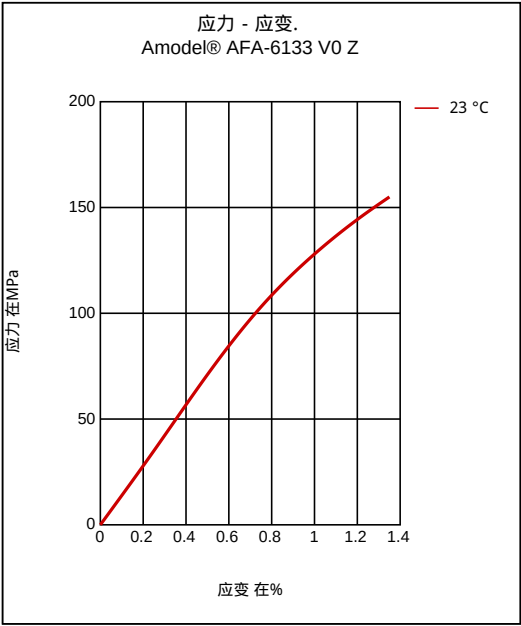
粘度 - 剪切速度



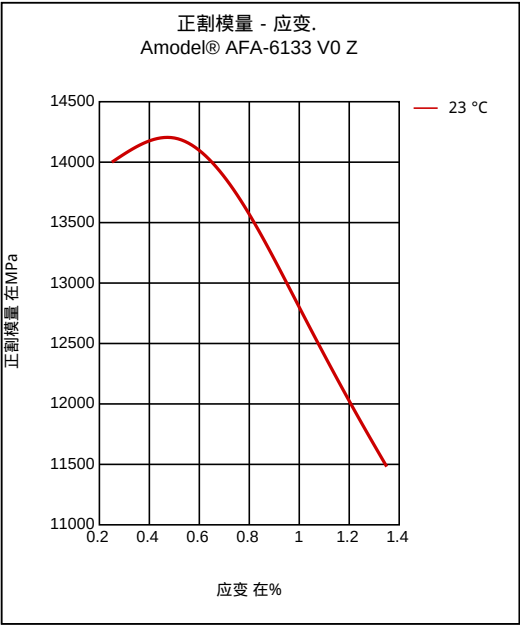
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法
注塑

供货形式
粒料, 黑色

特殊性能
阻燃的

耐化学试剂
通用耐化学性

应用
汽车, 电子电气