

Amodel® AE-8930

PPA-GF30

Syensqo

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	11900	MPa	ISO 527
断裂应力	210	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	56	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	7.2	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	11000	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	7.2	kJ/m²	ISO 180/1A

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	325	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度 (10°C/min)	135	°C	ISO 11357-1/-2
热变形温度, 1.80 MPa	290	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6	mm	-
UL注册	是的	-	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112
ASTM数据			
耗散因素, 60 Hz	0.007	-	ASTM D 150
电介质常数, 60 Hz	4.35	-	ASTM D 150
电介质常数, 1 MHz	4.02	-	ASTM D 150

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1450	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	330 - 350	°C	-
模具温度	150 - 165	°C	-
1区	316 - 330	°C	-
2区	316 - 330	°C	-
3区	324 - 340	°C	-
注射速度	75 - 100	mm/s	-

特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料, 黑色

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

特征

防蠕变

耐化学试剂

通用耐化学性

应用

汽车, 电子电气