

Amodel® AE-1133 BK 324

PPA-GF33

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.004	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.008	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.21	%	ASTM D 570

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	13400	MPa	ISO 527
断裂应力	233	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	73	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	9.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	11600	MPa	ISO 178
弯曲模量	9800	MPa	ISO 178
弯曲模量-温度	100	°C	-
弯曲强度	319	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	8.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	49	kJ/m ²	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	13100	MPa	ASTM D 638
拉伸强度	221	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	2.5	%	ASTM D 638
压缩强度	185	MPa	ASTM D 695
弯曲模量	11400	MPa	ASTM D 790
弯曲强度	317	MPa	ASTM D 790
洛克硬度	R 125	-	ASTM D 785
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	80	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	770	J/m	ASTM D 256

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	313	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	280	°C	ISO 75-1/-2
ASTM数据			
热释放速率, 平行	24	E-6/K	ASTM D 696
热释放速率, 垂直	55	E-6/K	ASTM D 696
DTUL @ 66 psi	297 ^[ann.]	°C	ASTM D 648
DTUL @ 264 psi	285 ^[ann.]	°C	ASTM D 648
熔点	313	°C	ASTM D 3418

ann.: annealed

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112
ASTM数据			
电介质强度, 短时	21	kV/mm	ASTM D 149
耗散因素, 60 Hz	0.005	-	ASTM D 150
耗散因素, 1 MHz	0.017	-	ASTM D 150
电介质常数, 60 Hz	4.4	-	ASTM D 150
电介质常数, 1 MHz	4.2	-	ASTM D 150
体积电阻率	1E16	Ohm*cm	ASTM D 257
耐电弧性	140	s	ASTM D 495

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1480	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-

Amodel® AE-1133 BK 324

PPA-GF33

Syensqo

加工湿度	≤ 0.045	%	-
注塑熔体温度	321 - 343	°C	-
模具温度	135	°C	-
1区	304 - 318	°C	-
2区	316 - 329	°C	-

特征

加工方法

注塑

特征

防蠕变

供货形式

粒料, 黑色

耐化学试剂

通用耐化学性

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

应用

汽车, 电子电气