

Amodel® AE-8935

PPA-GF35

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.3	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.8	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 平衡	0.16	%	ASTM D 570

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	12600	MPa	ISO 527
断裂应力	220	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	96	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	12200	MPa	ISO 178

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	290	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.2	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
体积电阻率	>1E15	Ohm*cm	ASTM D 257

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1470	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	330 - 352	°C	-
模具温度	150 - 165	°C	-
1区	316 - 330	°C	-
2区	316 - 330	°C	-
3区	324 - 340	°C	-
注射速度	75 - 100	mm/s	-

特征

加工方法

注塑

特征

防蠕变, 热稳定性

供货形式

粒料, 黑色

耐化学试剂

通用耐化学性

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

应用

汽车, 电子电气