

Amodel® AS-4133 HS

PPA-GF33

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.005	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.01	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.29	%	ASTM D 570

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	12600 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	211 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.6 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	67 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	11 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	10400 / -	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	9.7 / -	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	59 / -	kJ/m²	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	11700 / 11700	MPa	ASTM D 638
拉伸强度	200 / 172	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	2.5 / 2.2	%	ASTM D 638
压缩强度	179 / 172	MPa	ASTM D 695
弯曲模量	11000 / 11000	MPa	ASTM D 790
弯曲强度	290 / 241	MPa	ASTM D 790
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	80 / 69	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	960 / -	J/m	ASTM D 256

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	327 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	294 / *	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.2 / *	mm	-
ASTM数据			
熔点	327	°C	ASTM D 3418

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ASTM数据			
电介质强度, 短时	20 / 20	kV/mm	ASTM D 149
耗散因素, 60 Hz	0.004 / 0.02	-	ASTM D 150
耗散因素, 1 MHz	0.012 / 0.019	-	ASTM D 150
电介质常数, 60 Hz	3.8 / 4.3	-	ASTM D 150
电介质常数, 1 MHz	3.6 / 3.4	-	ASTM D 150
体积电阻率	0 / 5E14	Ohm*cm	ASTM D 257

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1450 / -	kg/m³	ISO 1183

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
光透射率	20	%	ASTM D 1003

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.045	%	-
注塑熔体温度	329 - 343	°C	-
模具温度	66 - 93	°C	-
1区	318 - 324	°C	-
2区	327 - 332	°C	-

Amodel® AS-4133 HS
PPA-GF33

Syensqo

注射速度

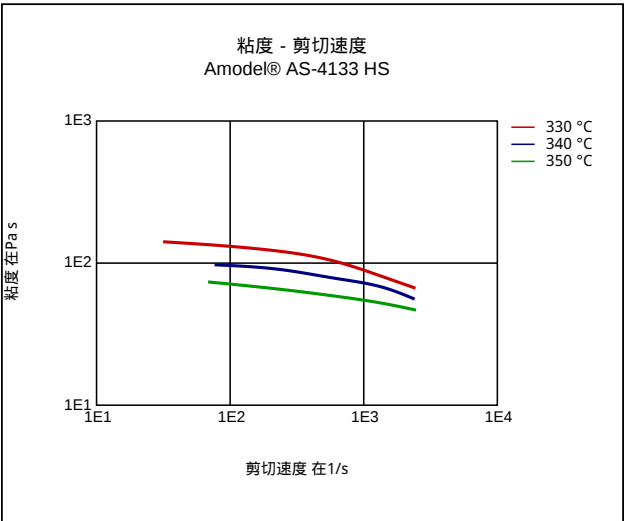
76 - 102

mm/s

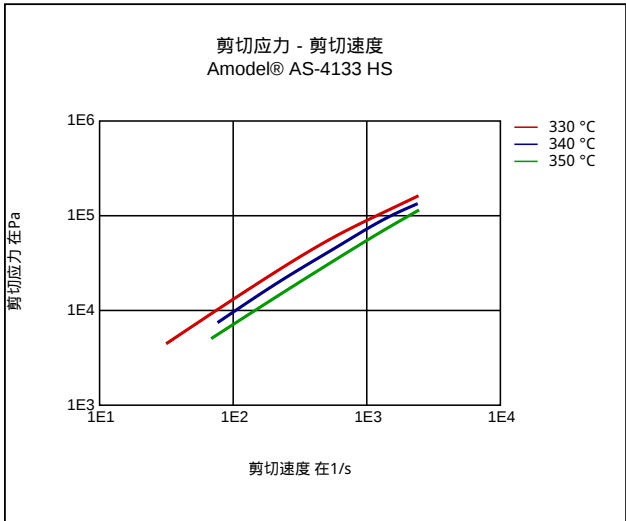
-

函数

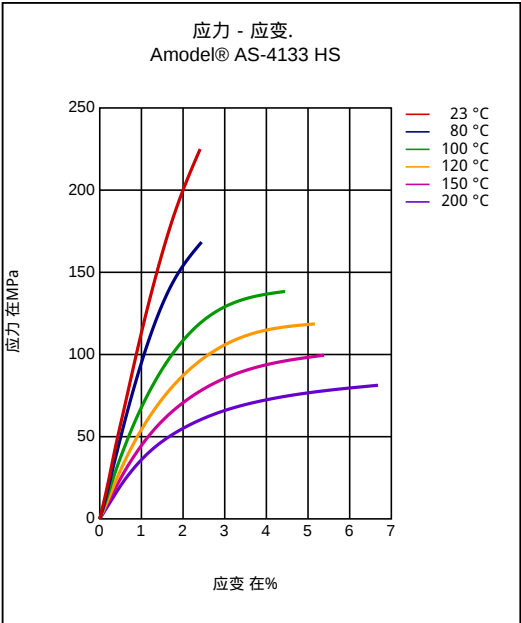
粘度 - 剪切速度



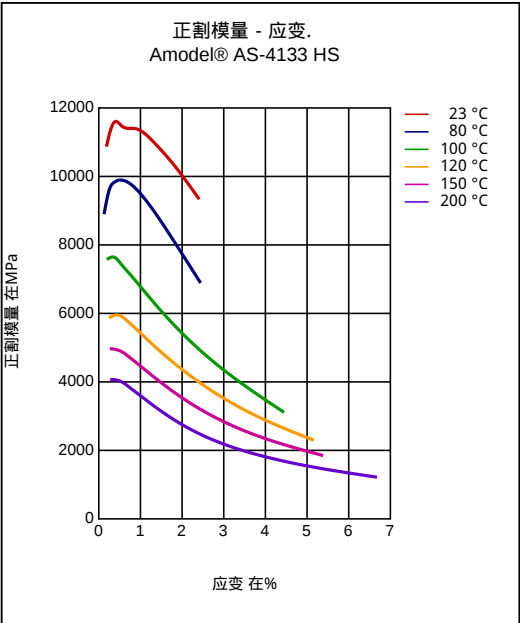
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

注塑

特征

防蠕变

供货形式

粒料, 黑色, 自然色

耐化学试剂

通用耐化学性

Amodel® AS-4133 HS

PPA-GF33

Syensqo

添加剂

润滑剂, 脱模助剂

应用

汽车, IT/商务机器, 电子电气, 通用

特殊性能

经热稳处理的/耐热的