+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

SYENSQO

ALBIS

Amodel® AS-1566 HS

PPA-(GF+MD)66 Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.003	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.005	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.1	%	ASTM D 570

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	22500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	200 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.4 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	34 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	6.1 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	20500 / -	MPa	ISO 178
弯曲模量	6410 / -	MPa	ISO 178
弯曲模量-温度	175	°C	-
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	6.5 / -	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	44 / -	kJ/m²	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	20000 / 20900	MPa	ASTM D 638
拉伸强度	- / 175	MPa	ASTM D 638
断裂拉伸强度	207 / -	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	1.7 / 1.8	%	ASTM D 638
弯曲模量	18600 / 19900	MPa	ASTM D 790
弯曲强度	- / 263	MPa	ASTM D 790
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	64.1 / 53	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	590 / -	J/m	ASTM D 256

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	311 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	280 / *	°C	ISO 75-1/-2
ASTM数据			
熔点	311	°C	ASTM D 3418

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1840 / -	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
注塑熔体温度	321 - 343	°C	-
模具温度	135	°C	-
加料温度	79	°C	-
1区	307 - 329	°C	-
2区	307 - 329	°C	-

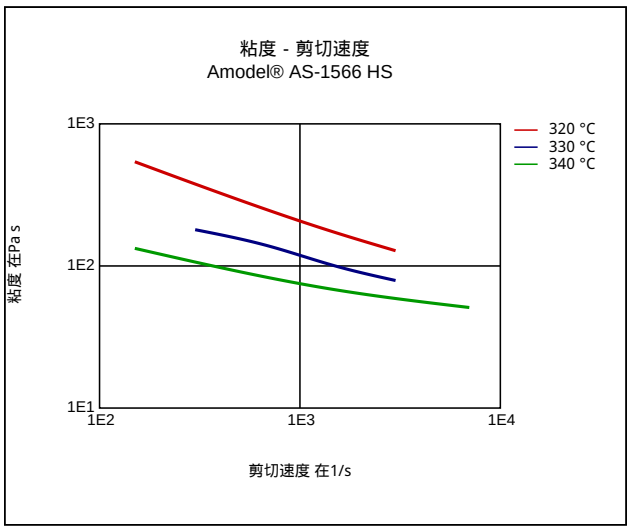
+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

Amodel® AS-1566 HS

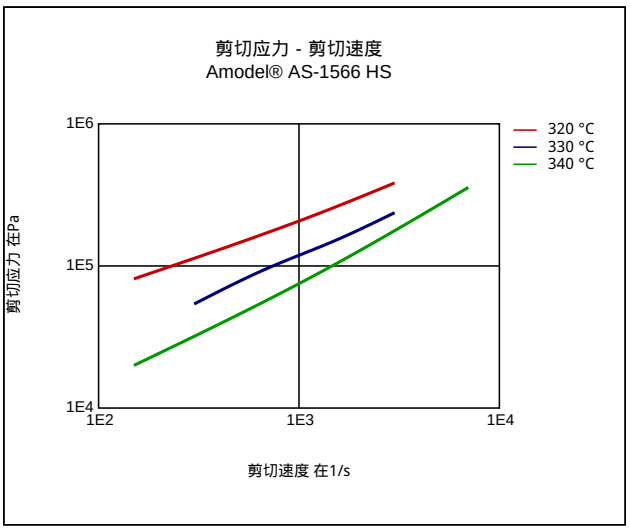
PPA-(GF+MD)66 Syensqo

函数

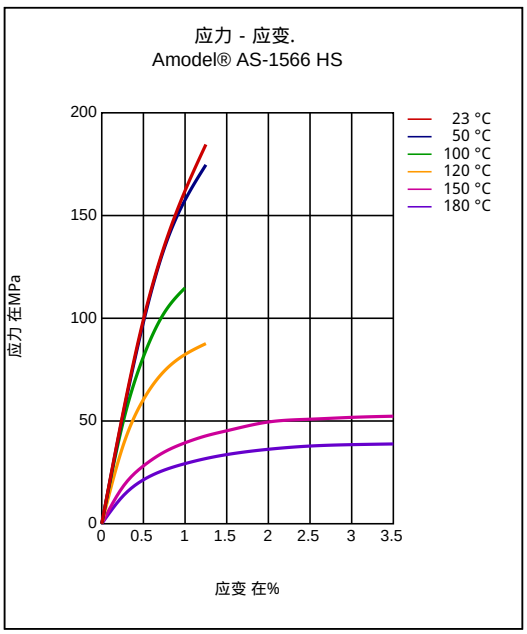
粘度 - 剪切速度



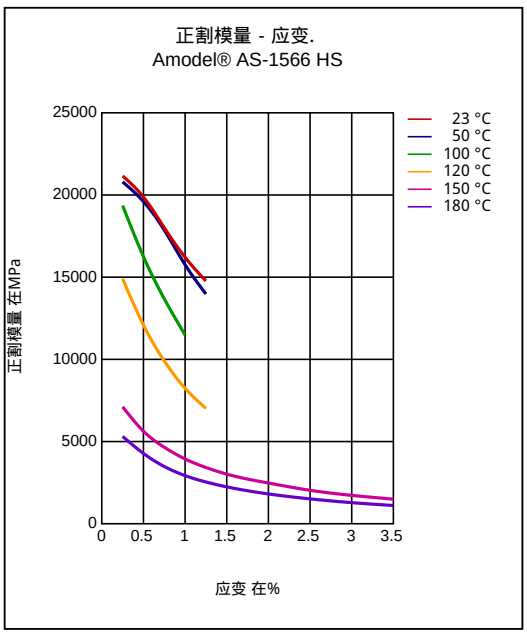
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法
注塑

特征
防蠕变

供货形式
粒料, 黑色, 自然色

耐化学试剂
通用耐化学性

特殊性能
经热稳处理的/耐热的

应用
汽车, IT/商务机器, 电子电气, 通用