

Amodel® AS-1945 HS

PPA-GF45

Syensqo

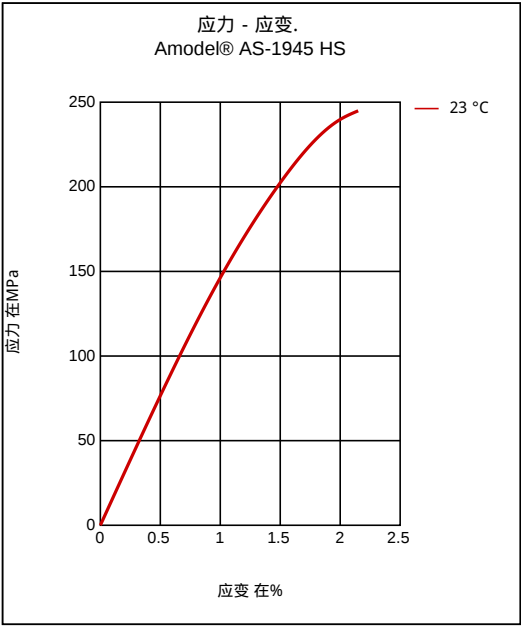
加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.002	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.006	mm/mm	ASTM D 955
流变性能			
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.2	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
ISO数据			
拉伸模量	15100	MPa	ISO 527
断裂应力	244	MPa	ISO 527
简支梁缺口冲击强度, +23°C	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	12600	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
ASTM数据			
拉伸模量	15200	MPa	ASTM D 638
断裂拉伸强度	252	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	2.5	%	ASTM D 638
弯曲模量	13800	MPa	ASTM D 790
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	120	J/m	ASTM D 256
热性能			
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	312	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	282	°C	ISO 75-1/-2
ASTM数据			
DTUL @ 264 psi	282	°C	ASTM D 648
其它性能			
ISO数据			
密度	1570	kg/m ³	ISO 1183
加工推荐 (注塑)			
预干燥-温度	121	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.1	%	-
注塑熔体温度	321 - 343	°C	-
模具温度	135	°C	-
加料温度	79	°C	-
1区	304 - 318	°C	-
2区	316 - 329	°C	-

Amodel® AS-1945 HS
PPA-GF45

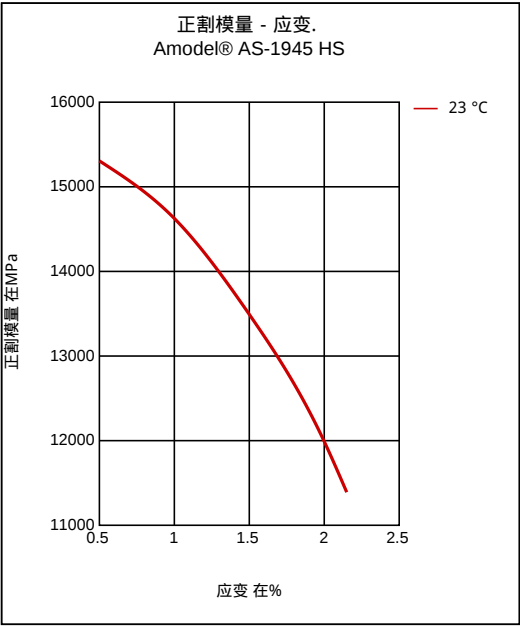
Syensqo

函数

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料, 黑色, 自然色

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

特征

防蠕变

耐化学试剂

通用耐化学性

应用

汽车, IT/商务机器