

Amodel® HFFR-4133

PPA-GF33

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
吸水率, 24小时	0.28	%	ASTM D 570
流变性能			
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.3	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.3	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
ISO数据			
拉伸模量	12000	MPa	ISO 527
屈服应力	145	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.9	%	ISO 527
弯曲模量, 23°C	10800	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
ASTM数据			
洛克硬度	R 121	-	ASTM D 785
热性能			
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	300	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.4	mm	-
电性能			
ASTM数据			
电介质强度, 短时	30	kV/mm	ASTM D 149
耗散因素, 1 MHz	0.012	-	ASTM D 150
电介质常数, 1 MHz	3.53	-	ASTM D 150
体积电阻率	>1E15	Ohm*cm	ASTM D 257
其它性能			
ISO数据			
密度	1460	kg/m ³	ISO 1183
加工推荐 (注塑)			
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	340 - 350	°C	-
模具温度	90 - 110	°C	-
1区	300	°C	-
2区	325	°C	-
注射速度	76 - 102	mm/s	-

特征

加工方法

注塑

特征

防蠕变

供货形式

粒料, 黑色, 自然色

耐化学试剂

通用耐化学性

特殊性能

阻燃的, 不含卤素

应用

电子电气