

**Amodel® FC-1150**

PPA-GF50

Syensqo

| 加工/物理特性   | 数值     | 单位    | 试验方法       |
|-----------|--------|-------|------------|
| ASTM数据    |        |       |            |
| 模压收缩率, 平行 | 0.0016 | mm/mm | ASTM D 955 |
| 模压收缩率, TD | 0.0046 | mm/mm | ASTM D 955 |

| 机械性能              | 数值    | 单位    | 试验方法        |
|-------------------|-------|-------|-------------|
| ISO数据             |       |       |             |
| 拉伸模量              | 19100 | MPa   | ISO 527     |
| 断裂应力              | 270   | MPa   | ISO 527     |
| 断裂伸长率             | 2     | %     | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 88    | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C  | 12    | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 弯曲模量, 23°C        | 18400 | MPa   | ISO 178     |

| 热性能             | 数值  | 单位 | 试验方法        |
|-----------------|-----|----|-------------|
| ISO数据           |     |    |             |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 300 | °C | ISO 75-1/-2 |

| 其它性能  | 数值   | 单位    | 试验方法     |
|-------|------|-------|----------|
| ISO数据 |      |       |          |
| 密度    | 1670 | kg/m³ | ISO 1183 |

| 加工推荐 (注塑) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 预干燥-温度    | 120       | °C | -    |
| 预干燥-时间    | 4         | h  | -    |
| 加工湿度      | ≤ 0.06    | %  | -    |
| 注塑熔体温度    | 340 - 360 | °C | -    |
| 模具温度      | 160       | °C | -    |
| 1区        | 315 - 330 | °C | -    |
| 2区        | 320 - 340 | °C | -    |
| 3区        | 325 - 345 | °C | -    |

**特征**
**加工方法**

注塑

**特征**

防蠕变

**供货形式**

粒料, 黑色, 自然色

**耐化学试剂**

通用耐化学性, 水解稳定

**特殊性能**

经热稳处理的/耐热的

**生态估价**

食物接触声明, 10/2011认证, FDA 21 CFR认证