+135-3858-6433 (GuangDong) +188-1699-6168 (ShangHai) +852-6957-5415 (HongKong)





Amodel® HFZ A-4133 L PPA-GF33

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据	—————————————————————————————————————	<u> </u>	14711717
模压收缩率, 平行	0.005	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.01	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.26	%	ASTM D 570
次の子 2 13 43	0.20	,,,	7.51111 5 370
机械性能		 单位	试验方法
ISO数据	数值	半位	以验 刀法
拉伸模量	12000	MPa	ISO 527
_拉甲侯里 断裂应力	12000	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.8	%	ISO 527
	8.2	kJ/m²	
简支梁缺口冲击强度, +23°C		MPa	ISO 179/1eA ISO 178
弯曲模量, 23℃		kJ/m²	
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	8.4		ISO 180/1A
_Izod冲击强度, 23°C	40	kJ/m²	ISO 180/1U
14-10-00		× 0	> P.7.4 . > 1
热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	327	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	310	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	НВ	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8	mm	-
电性能	数值	单位	试验方法
电性能 ASTM数据		单位	试验方法
	数值 19	单位 kV/mm	试验方法 ————————————————————————————————————
ASTM数据			
ASTM数据 电介质强度, 短时	19	kV/mm	ASTM D 149
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz	19 0.006	kV/mm -	ASTM D 149 ASTM D 150
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz	19 0.006 0.016	kV/mm - -	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 150
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz	19 0.006 0.016 3.9	kV/mm - -	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 150 ASTM D 150
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz	19 0.006 0.016 3.9 3.7	kV/mm - - - -	ASTM D 149 ASTM D 150
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15	kV/mm Ohm	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15 1E15	kV/mm Ohm Ohm*cm	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 257
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15	kV/mm Ohm	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15 1E15	kV/mm - - - - Ohm Ohm*cm	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 257
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15 1E15	kV/mm Ohm Ohm*cm	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 257
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率 体积电阻率	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15 1E15	kV/mm - - - - Ohm Ohm*cm 単位 kg/m³	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 257 ASTM D 257
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率 其它性能 ISO数据 密度	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15 1E15 5 1E15 数值	kV/mm - - - - Ohm Ohm*cm 単位 kg/m³	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 257 ASTM D 257 IISO 1183
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率 其它性能 ISO数据 密度 加工推荐(注塑) 预干燥-温度	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15 1E15 \$\$\$\$d\$\$\$1460\$	kV/mm - - - - Ohm Ohm*cm 単位 kg/m³	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 257 ASTM D 257 IISO 1183
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率 其它性能 ISO数据 密度 加工推荐(注塑) 预干燥-温度 预干燥-时间	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15 1E15 数值 1460	kV/mm - - - - Ohm Ohm*cm 単位 kg/m³	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 257 ASTM D 257 ISO 1183 ISO 1183
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15 1E15 \$\$\$ \$\$\$ \$\$\$ \$\$\$ 4\$ ≤ 0.045	kV/mm - - - - Ohm Ohm*cm 単位 kg/m³ 単位 cC h	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 257 ASTM D 257 IISO 1183 IISO 1183
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率 其它性能 ISO数据 密度 加工推荐(注塑) 预干燥温度 预干燥-时间 加工湿度 注塑熔体温度	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15 1E15 \$\$\$ \$\$\$ \$\$\$ 4 \$\$<0.045 329 - 343	kV/mm - - - - Ohm Ohm*cm 単位 kg/m³ 単位 °C h %	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 257 ASTM D 257 IISO 1183 IISO 1183
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率 其它性能 ISO数据 密度 加工推荐(注塑) 预干燥温度 预干燥-时间 加工湿度 注塑熔体温度 模具温度	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15 1E15 数值 1460 数值 120 4 ≤0.045 329 - 343 66 - 93	kV/mm - - - - - Ohm Ohm*cm 単位 kg/m³ 単位 °C h %	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 257 ASTM D 257 IISO 1183 IISO 1183
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率 Yethetarrow Iso Yethetarrow Iso Yethetarrow Yethe	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15 1E15 \$\$\$ te15 \$\$\$ te15 \$\$	kV/mm	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 257 ASTM D 257 IISO 1183 IISO 1183
ASTM数据 电介质强度, 短时 耗散因素, 60 Hz 耗散因素, 1 MHz 电介质常数, 60 Hz 电介质常数, 1 MHz 表面电阻率 体积电阻率 其它性能 ISO数据 密度 加工推荐(注塑) 预干燥-温度 预干燥-时间 加工湿度 注塑熔体温度 模具温度	19 0.006 0.016 3.9 3.7 >1E15 1E15 数值 1460 数值 120 4 ≤0.045 329 - 343 66 - 93	kV/mm - - - - - Ohm Ohm*cm 単位 kg/m³ 単位 °C h %	ASTM D 149 ASTM D 150 ASTM D 257 ASTM D 257 ASTM D 257 IISO 1183 IISO 1183

π	-	27	п
- 1	ग	п.	ш

加工方法

注塑

供货形式

粒料, 黑色, 自然色

添加剂

润滑剂, 脱模助剂

特征

防蠕变

耐化学试剂

通用耐化学性

应用

汽车, IT/商务机器, 电子电气, 通用