

Ultramid® Advanced N3U42G6
PPA-GF30

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	30 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	325 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.0 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	10500 / 10500	MPa	ISO 527
断裂应力	140 / 130	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.2 / 2.2	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	60 / 50	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	60 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	7 / 7	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	10500 / 10500	MPa	ISO 178
弯曲强度	220 / 210	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	300 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	265 / *	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
UL注册	是的 / *	-	-
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.4 / *	mm	-
UL注册	是的 / *	-	-
厚度为h时的5V燃烧性	5VA / *	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	0.8	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	45 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	- / 600	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1440 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	100 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	330	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	140	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	310 - 340	°C	-
模具温度	100 - 160	°C	-

Ultramid® Advanced N3U42G6

PPA-GF30

BASF

加工推荐（挤出）	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	310 - 340	°C	-

特征

加工方法	特殊性能
注塑, 其它挤出成型	阻燃的, 不含卤素
供货形式	耐化学试剂
粒料	通用耐化学性