

Amodel® Supreme AE-9933 BK 324

PPA-GF33

Syensqo

Electrically Insulating, High Glycol Resistance.

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.003	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.01	mm/mm	ASTM D 955
吸水率, 24小时	0.16	%	ASTM D 570

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	12000	MPa	ISO 527
断裂应力	190	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.1	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	48	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	7.4	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	11500	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	8.4	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	37	kJ/m²	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	12600	MPa	ASTM D 638
断裂拉伸强度	199	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	2.1	%	ASTM D 638
弯曲模量	11200	MPa	ASTM D 790
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	69	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	660	J/m	ASTM D 256

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	327	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	304	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	319	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	16	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112
ASTM数据			
电介质强度, 短时	29	kV/mm	ASTM D 149
耗散因素, 1 MHz	0.017	-	ASTM D 150
电介质常数, 1 MHz	4.1	-	ASTM D 150
表面电阻率	2.4E16	Ohm	ASTM D 257
体积电阻率	1.8E16	Ohm*cm	ASTM D 257

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1480	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	332 - 354	°C	-
模具温度	180	°C	-
1区	318 - 332	°C	-
2区	318 - 332	°C	-
3区	326 - 342	°C	-

特征

Amodel® Supreme AE-9933 BK 324
PPA-GF33

Syensqo

加工方法
注塑

特征
防蠕变

供货形式
粒料, 黑色

耐化学试剂
通用耐化学性, 水解稳定

添加剂
润滑剂, 脱模助剂

应用
航天航空, 汽车, 电子电气

特殊性能
经热稳处理的/耐热的