

Amodel® FC-1140 L BK 302
PPA-GF40

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.0018	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.0057	mm/mm	ASTM D 955

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	15300	MPa	ISO 527
断裂应力	260	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.2	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	81	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	14700	MPa	ISO 178
弯曲强度	360	MPa	ISO 178

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	297	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1560	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	320 - 345	°C	-
模具温度	150	°C	-
1区	315 - 330	°C	-
2区	320 - 340	°C	-
3区	325 - 345	°C	-

特征
加工方法

注塑

供货形式

粒料, 黑色

添加剂

润滑剂

特征

防蠕变

耐化学试剂

通用耐化学性, 水解稳定

生态估价

食物接触声明, 10/2011认证, FDA 21 CFR认证