

Ultramid® Advanced T2300HG7 LS sw23346
PPA-GF35

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	6 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	320 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.5 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	12000 / 11600	MPa	ISO 527
断裂应力	200 / 170	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.6 / 2.8	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	90 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	70 / 65	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	9.3 / 9.6	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	7.9 / 7.9	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	10800 / 11000	MPa	ISO 178
弯曲强度	300 / 260	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	310 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	280 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	21 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	72 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.4 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
介质损耗因子, 1MHz	150 / 270	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E15 / 1E15	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / >1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸湿性	1.22 / *	%	类似ISO 62
密度	1440 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数	130 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	320 - 340	°C	-
模具温度	120 - 160	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	320 - 340	°C	-

特征

加工方法	特殊性能
注塑, 其它挤出成型	经热稳处理的/耐热的
供货形式	耐化学试剂
粒料, 黑色	通用耐化学性