

**Ultramid® T KR 4340 G6**  
PPA-GF30

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	25 / *	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	325 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	11000 / 11000	MPa	ISO 527
断裂应力	155 / 135	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 2.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	65 / 50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	65 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	8 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	7.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	11000 / 11000	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	290 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	240 / *	°C	ISO 75-1/-2
燃烧性 - 氧指数	50 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	3.9 / 4.1	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	150 / 270	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13 / >1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E14	Ohm	IEC 62631-3-2
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5.3 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1480 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m <sup>3</sup>	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	125 / *	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	8	h	-
加工湿度	≤ 0.03	%	-
注塑熔体温度	310 - 330	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-
加料温度	80	°C	-
1区	300	°C	-
2区	310	°C	-
3区	320	°C	-
4区	320	°C	-
最大停留时间	5	min	-

**特征**

**Ultradid® T KR 4340 G6**  
PPA-GF30

BASF

供货形式  
粒料

特征  
少气味

特殊性能  
阻燃的, 不含卤素