

Ultramid® Advanced N4HG7 LS BK
PPA-GF35

BASF

市场与应用

汽车：燃油系统，冷却系统，进气系统(EGR)，汽车电子电气，传感器，泵，燃料电池

E & E：连接器

消费品：家用电器，消费类电子产品

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.5 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	11500 / 11500	MPa	ISO 527
断裂应力	210 / 190	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 2.3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	90 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	80 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	9 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	300 / *	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度 (10°C/min)	120 / *	°C	ISO 11357-1/-2
热变形温度, 1.80 MPa	270 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	17.5 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	56.5 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.8 / 3.8	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	130 / 195	E-4	IEC 62631-2-1
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	1.9 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1420 / -	kg/m ³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数	120 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

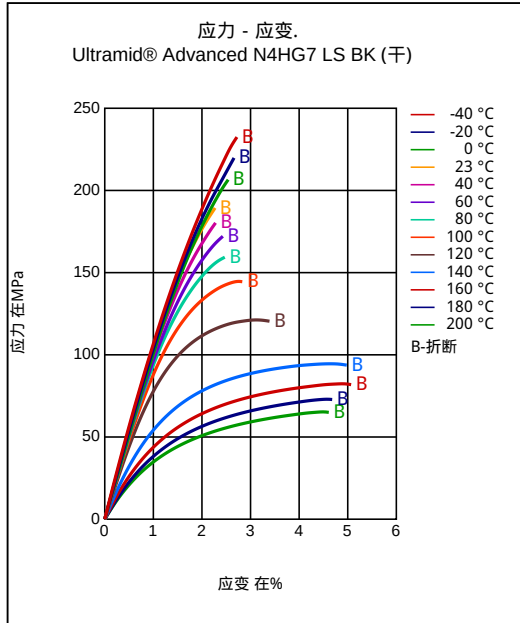
试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	330	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	140	°C	ISO 294

Ultramid® Advanced N4HG7 LS BK
PPA-GF35

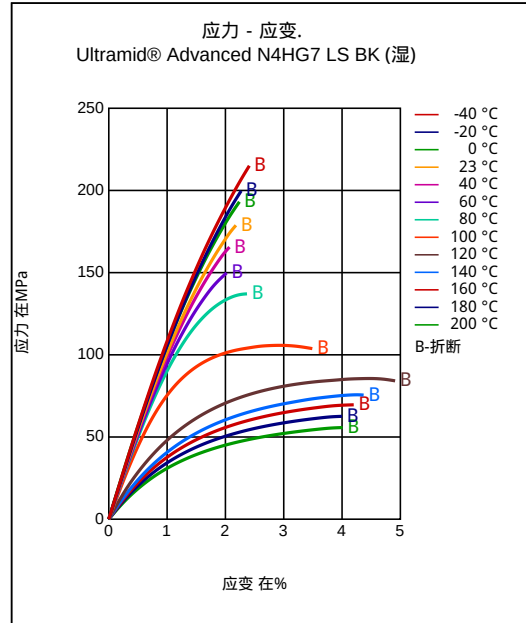
BASF

函数

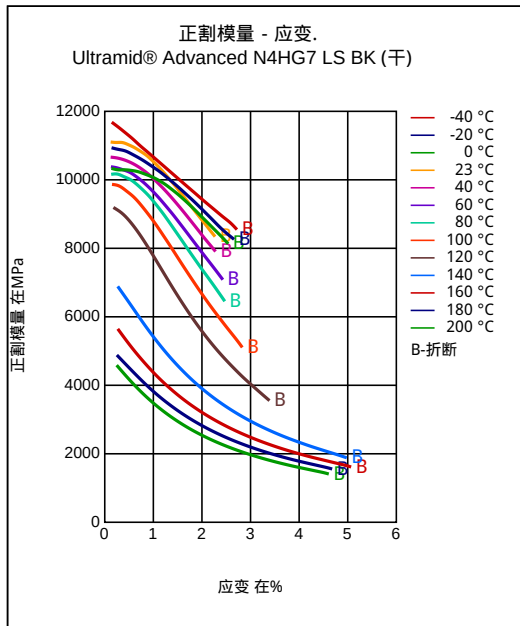
应力 - 应变.



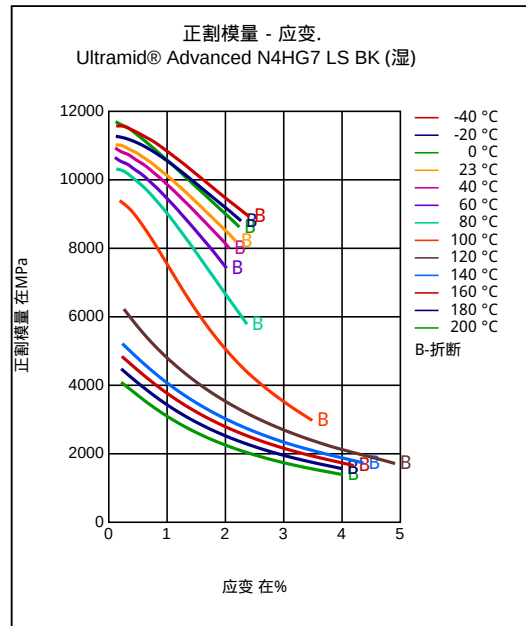
应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



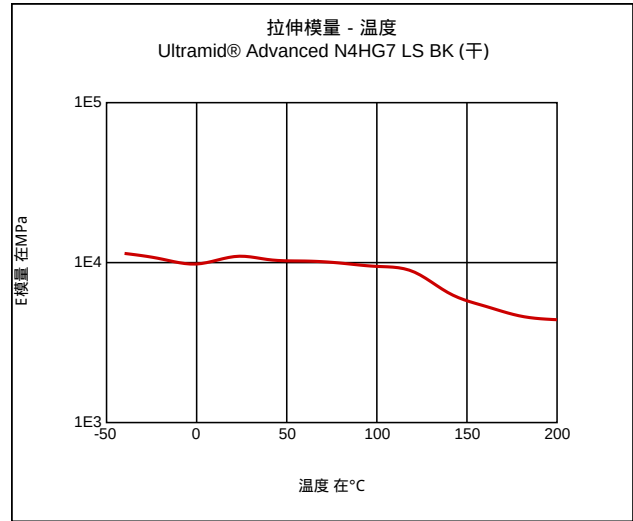
正割模量 - 应变.



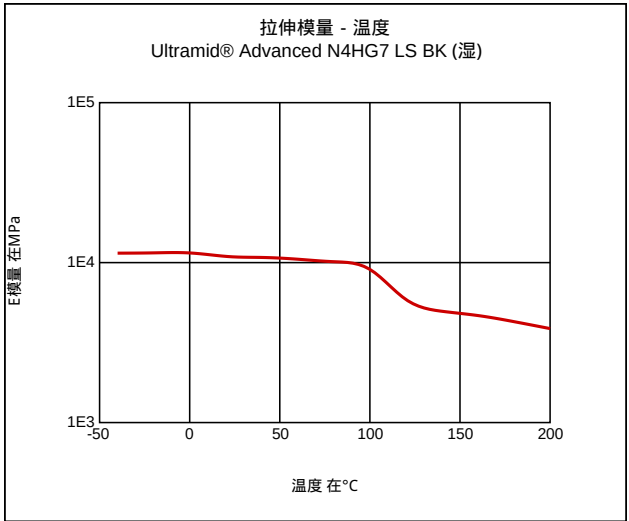
Ultramid® Advanced N4HG7 LS BK
PPA-GF35

BASF

拉伸模量 - 温度



拉伸模量 - 温度



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料, 黑色

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

特征

熔体强度, 热稳定性

耐化学试剂

通用耐化学性

应用

汽车, 电子电气

注塑

PREPROCESSING

Pre/Post-processing, max. allowed water content: .05 %

Pre/Post-processing, Pre-drying, Temperature: 120 °C

Pre/Post-processing, Pre-drying, Time: 8 h

PROCESSING

injection molding, Melt temperature, range: 320 - 340 °C

injection molding, Melt temperature, recommended: 330 °C

injection molding, Mold temperature, range: 125 - 170 °C

injection molding, Mold temperature, recommended: 140 °C

injection molding, Dwell time, thermoplastics: 5 min