

Ultramid® Advanced N5H UN
PPA

BASF

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2500 / 2500	MPa	ISO 527
屈服应力	85 / 85	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6.5 / 5.5	%	ISO 527
断裂应力	60 / 55	MPa	ISO 527
断裂伸长率	11 / 11	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	120 / 100	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	8 / 8	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	9 / 9	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	2400 / 2400	MPa	ISO 178
弯曲强度	115 / 115	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	280 / *	°C	ISO 11357-1/-3

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1130 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	130 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	320 - 340	°C	-
模具温度	100 - 140	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	320 - 340	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特征

熔体强度, 热稳定性, 低摩擦系数

供货形式

粒料, 自然色

耐化学试剂

通用耐化学性

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的