

## Xencor™ PPA LGF-1950 HS BK 545-9

PPA-GF50

Syensqo

Electrically Insulating.

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	18500 / 18300	MPa	ISO 527
断裂应力	275 / 260	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2 / 2	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	95 / 85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	95 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	35 / 35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	35 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	17500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	410 / -	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	285 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	300 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	20 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	35 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112
ASTM数据			
表面电阻率	* / 1E13	Ohm	ASTM D 257

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸湿性	0.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1610 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4 - 8	h	-
加工湿度	≤ 0.06	%	-
注塑熔体温度	345	°C	-
模具温度	135 - 160	°C	-
1区	330 - 340	°C	-
2区	340	°C	-
3区	340	°C	-
喷嘴温度	335 - 345	°C	-

### 特征

#### 加工方法

注塑, 模压成型

#### 供货形式

粒料, 黑色

#### 特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

#### 特征

防蠕变, 防老, 低翘曲

#### 应用

航天航空, 汽车, 电子电气