

## Xencor™ PPA LGF-1950 HS NT-9

PPA-GF50

Syensqo

Electrically Insulating.

| 流变性能      | 干 / 湿   | 单位 | 试验方法            |
|-----------|---------|----|-----------------|
| ISO数据     |         |    |                 |
| 模塑收缩率, 平行 | 0.2 / * | %  | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能              | 干 / 湿         | 单位    | 试验方法        |
|-------------------|---------------|-------|-------------|
| ISO数据             |               |       |             |
| 拉伸模量              | 18500 / 18300 | MPa   | ISO 527     |
| 断裂应力              | 275 / 260     | MPa   | ISO 527     |
| 断裂伸长率             | 2 / 2         | %     | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 95 / 85       | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 95 / -        | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C  | 35 / 35       | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C  | 35 / -        | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 弯曲模量, 23°C        | 17500 / -     | MPa   | ISO 178     |
| 弯曲强度              | 410 / -       | MPa   | ISO 178     |

| 热性能             | 干 / 湿   | 单位    | 试验方法           |
|-----------------|---------|-------|----------------|
| ISO数据           |         |       |                |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 285 / * | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa | 300 / * | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 线性热膨胀系数, 平行     | 20 / *  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |

| 电性能      | 干 / 湿    | 单位    | 试验方法        |
|----------|----------|-------|-------------|
| ISO数据    |          |       |             |
| 介电强度     | 35 / -   | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对漏电起痕指数 | 600 / -  | -     | IEC 60112   |
| ASTM数据   |          |       |             |
| 表面电阻率    | * / 1E13 | Ohm   | ASTM D 257  |

| 其它性能  | 干 / 湿    | 单位    | 试验方法     |
|-------|----------|-------|----------|
| ISO数据 |          |       |          |
| 吸湿性   | 0.8 / *  | %     | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1610 / - | kg/m³ | ISO 1183 |

| 加工推荐 (注塑) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 预干燥-温度    | 120       | °C | -    |
| 预干燥-时间    | 4 - 8     | h  | -    |
| 加工湿度      | ≤ 0.06    | %  | -    |
| 注塑熔体温度    | 345       | °C | -    |
| 模具温度      | 135 - 160 | °C | -    |
| 1区        | 330 - 340 | °C | -    |
| 2区        | 340       | °C | -    |
| 3区        | 340       | °C | -    |
| 喷嘴温度      | 335 - 345 | °C | -    |

### 特征

#### 加工方法

注塑, 模压成型

#### 供货形式

粒料, 自然色

#### 特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

#### 特征

防蠕变, 防老, 低翘曲

#### 应用

航天航空, 汽车, 电子电气