

PS 3121

PS

MBA Polymers

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融指数, MFI	4	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	200	°C	-
熔融指数负载	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
屈服应力	23	MPa	ISO 527
弯曲模量, 23°C	1800	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1050	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
注塑熔体温度	190 - 240	°C	-
模具温度	20 - 80	°C	-

特征

加工方法

注塑

生态估价

回收树脂含量

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

应用

通用