

Styrolution® PS 153F

PS

INEOS Styrolution

Styrolution® PS 153F is general purpose polystyrene with high heat resistance and good flow properties. Styrolution PS 153F is free of internal lubricants, e.g. zinc stearate.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	7.5	cm³/10min	ISO 1133
温度	200	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3050	MPa	ISO 527
断裂应力	45	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	8	kJ/m²	ISO 179/1eU
球压硬度	150	MPa	ISO 2039-1

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	90	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	101	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1040	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	180 - 280	°C	-
模具温度	10 - 60	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特征

可发泡的, 少气味, 均聚物

供货形式

粒料

应用

通用

特殊性能

经热稳处理的/耐热的, 透明.

注塑

PROCESSING

Melt temperature, range: 180 - 280 °C

Mold temperature, recommended: 40 °C

Styrolution® PS 153F can be injection molded at temperatures between 180 and 280 °C and recommended mold temperatures between 10 and 60 °C.