

## Styrolution® PS 485N

PS-I

INEOS Styrolution

Styrolution PS 485N is a high-impact grade of polystyrene for extruded sheets with a matt surface.

| 流变性能          | 数值  | 单位                     | 试验方法     |
|---------------|-----|------------------------|----------|
| ISO数据         |     |                        |          |
| 熔体体积流动速度, MVR | 4   | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133 |
| 温度            | 200 | °C                     | -        |
| 载荷            | 5   | kg                     | -        |

| 机械性能              | 数值   | 单位                | 试验方法        |
|-------------------|------|-------------------|-------------|
| ISO数据             |      |                   |             |
| 拉伸模量              | 1650 | MPa               | ISO 527     |
| 屈服应力              | 23   | MPa               | ISO 527     |
| 屈服伸长率             | 1.6  | %                 | ISO 527     |
| 名义断裂伸长率           | 35   | %                 | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 140  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C  | 10   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |

| 热性能                | 数值  | 单位    | 试验方法           |
|--------------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据              |     |       |                |
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 90  | °C    | ISO 306        |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 80  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 1.5mm名义厚度时的燃烧性     | HB  | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度           | 1.5 | mm    | -              |
| UL注册               | 是的  | -     | -              |
| 厚度为h时的燃烧性          | HB  | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度           | 3.0 | mm    | -              |
| UL注册               | 是的  | -     | -              |

| 电性能           | 数值  | 单位  | 试验方法          |
|---------------|-----|-----|---------------|
| ISO数据         |     |     |               |
| 相对介电常数, 100Hz | 2.5 | -   | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 100Hz | 4   | E-4 | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 1MHz  | 4   | E-4 | IEC 62631-2-1 |

| 其它性能  | 数值   | 单位                | 试验方法     |
|-------|------|-------------------|----------|
| ISO数据 |      |                   |          |
| 密度    | 1040 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

| 流变计算用参数 | 数值    | 单位       | 试验方法 |
|---------|-------|----------|------|
| ISO数据   |       |          |      |
| 熔体      | 0.155 | W/(m K)  | -    |
| 熔体的比热   | 2100  | J/(kg K) | -    |
| 喷射温度    | 77    | °C       | -    |

| 加工推荐 (注塑) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 注塑熔体温度    | 180 - 260 | °C | -    |
| 模具温度      | 10 - 60   | °C | -    |

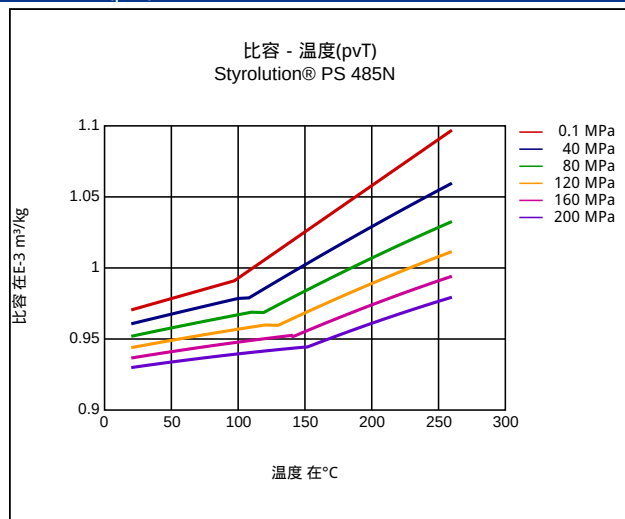
## Styrolution® PS 485N

### PS-I

INEOS Styrolution

#### 函数

##### 比容 - 温度(pvT)



#### 特征

##### 加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 热成型

##### 特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

##### 供货形式

粒料

##### 注塑

###### PROCESSING

Melt temperature, range: 180 - 260°C

Mold temperature: 45°C

Styrolution PS 485N can be processed by all conventional techniques using standard conditions for impact polystyrene. Mass temperature during extrusion should be below 240°C.

##### 薄膜挤出成型

###### PROCESSING

Blown film, Melt temperature: 180 - 210°C

Flat film, Melt temperature: 200 - 240°C

Extrusion temperatures should not exceed 240°C.

##### 其它挤出成型

###### PROCESSING

Pipes, Melt temperature: 180 - 210°C

##### E尾募烦毗尚

###### PROCESSING

Profiles, Melt temperature: 210°C

##### 板材挤出成型

###### PROCESSING

Plates, Melt temperature: 200 - 240°C

Extrusion temperatures should not exceed 240°C.