

Sipolprene® 55211 (TPC-ET)

Sipol spa Società Italiana Polimeri

Black colour and/or UV stabilised and/or heat stabilised are all available in dry blend version on request.

| 流变性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|-----------|------|---------|----------|
| ISO数据 | | | |
| 熔融指数, MFI | 12 | g/10min | ISO 1133 |
| 熔融指数温度 | 230 | °C | - |
| 熔融指数负载 | 2.16 | kg | - |

| 机械性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|------------------------------|-----|----------------|-------------|
| ISO数据 | | | |
| 断裂应力 | 34 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 350 | % | ISO 527 |
| 弯曲模量, 23°C | 150 | MPa | ISO 178 |
| ASTM数据 | | | |
| Taber耐磨损性 | 90 | mg/1000 cycles | ASTM D 1044 |
| 悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in | 无断裂 | J/m | ASTM D 256 |
| 低温悬臂梁缺口冲击强度, Low-Temperature | 60 | J/m | ASTM D 256 |
| 温度 | -40 | °C | - |

| 热性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|--------------------|-----|----|----------------|
| ISO数据 | | | |
| 熔融温度, 10°C/min | 213 | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 玻璃化转变温度 (10°C/min) | -18 | °C | ISO 11357-1/-2 |
| 维卡软化温度, A | 183 | °C | ISO 306 |

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型