

## Luran® 368R

SAN

INEOS Styrolution

Luran® 368R is a general purpose grade of SAN with well-balanced properties, suitable for injection molding and extrusion. It features very good transparency, good heat resistance and very good dimensional stability. Food contact statements are available on request.

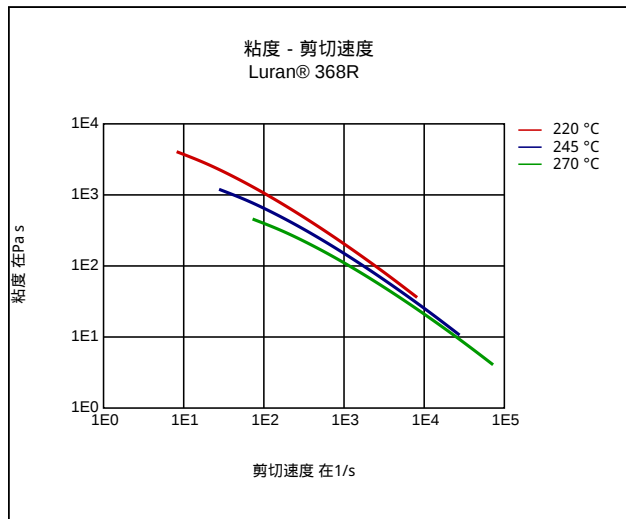
| 流变性能               | 数值        | 单位                     | 试验方法           |
|--------------------|-----------|------------------------|----------------|
| ISO数据              |           |                        |                |
| 熔体体积流动速度, MVR      | 10        | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133       |
| 温度                 | 220       | °C                     | -              |
| 载荷                 | 10        | kg                     | -              |
| 机械性能               |           |                        |                |
| ISO数据              |           |                        |                |
| 拉伸模量               | 3700      | MPa                    | ISO 527        |
| 断裂应力               | 75        | MPa                    | ISO 527        |
| 断裂伸长率              | 3         | %                      | ISO 527        |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C  | 18        | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eU    |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C  | 18        | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eU    |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C   | 2         | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eA    |
| 热性能                |           |                        |                |
| ISO数据              |           |                        |                |
| 热变形温度, 1.80 MPa    | 100       | °C                     | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa    | 100       | °C                     | ISO 75-1/-2    |
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 106       | °C                     | ISO 306        |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 70        | E-6/K                  | ISO 11359-1/-2 |
| 其它性能               |           |                        |                |
| ISO数据              |           |                        |                |
| 吸湿性                | 0.2       | %                      | 类似ISO 62       |
| 密度                 | 1080      | kg/m <sup>3</sup>      | ISO 1183       |
| 流变计算用参数            |           |                        |                |
| ISO数据              |           |                        |                |
| 熔体                 | 0.17      | W/(m K)                | -              |
| 试样制备条件             |           |                        |                |
| ISO数据              |           |                        |                |
| 注塑, 注射速度           | 200       | mm/s                   | ISO 294        |
| 加工推荐 (注塑)          |           |                        |                |
| 预干燥-温度             | 80        | °C                     | -              |
| 预干燥-时间             | 2 - 4     | h                      | -              |
| 注塑熔体温度             | 220 - 260 | °C                     | -              |
| 模具温度               | 40 - 80   | °C                     | -              |

**Luran® 368R**  
SAN

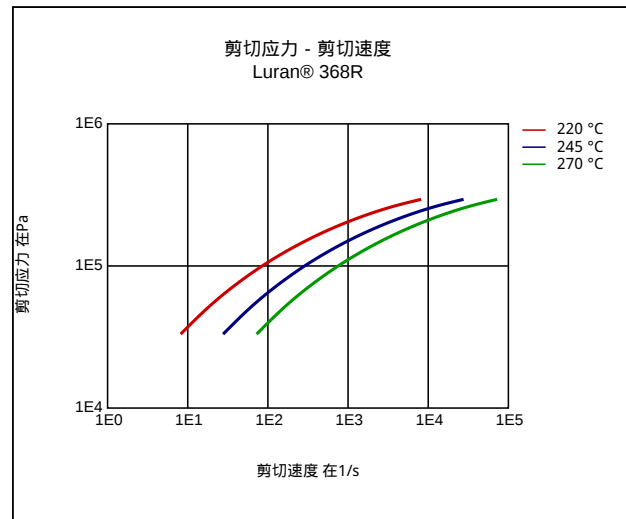
INEOS Styrolution

函数

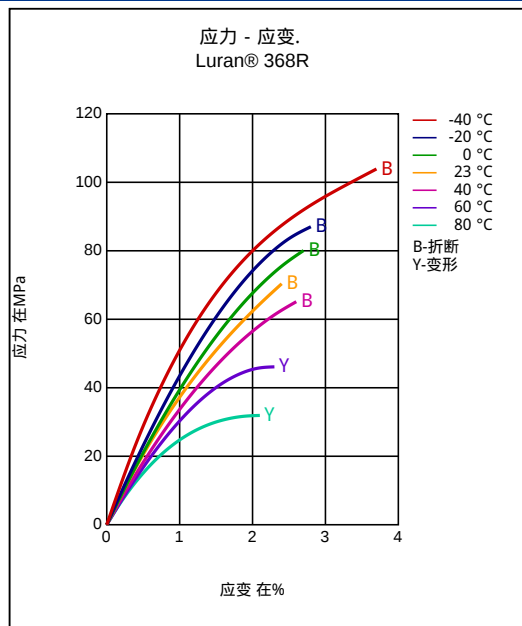
粘度 - 剪切速度



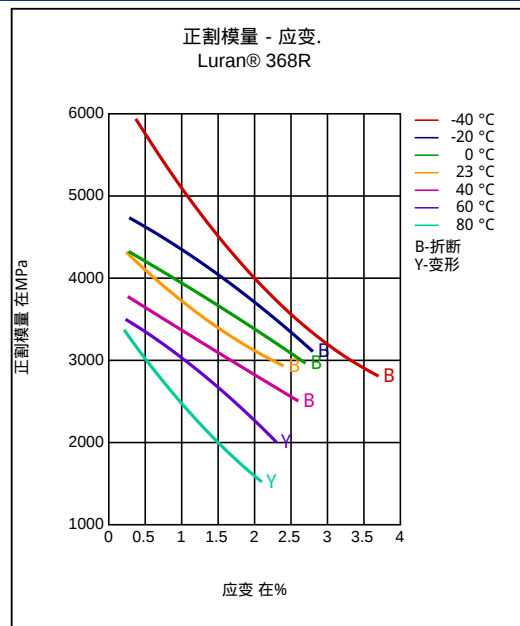
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变



正割模量 - 应变

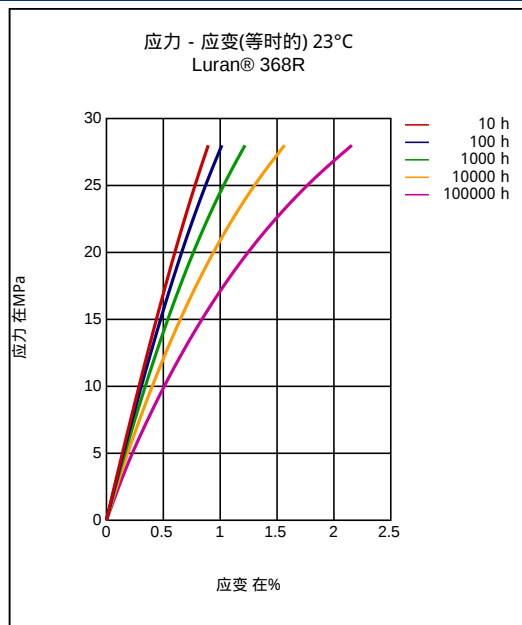


## Luran® 368R

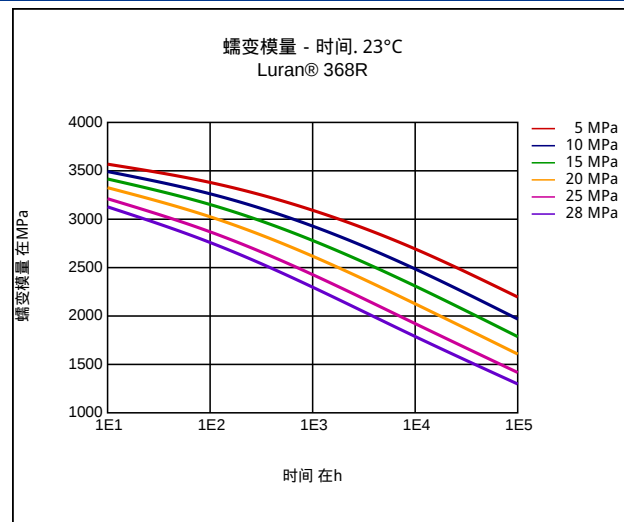
### SAN

INEOS Styrolution

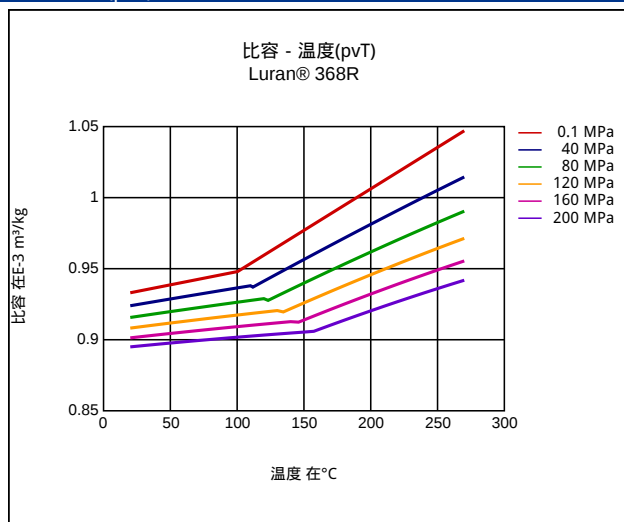
#### 应力 - 应变(等时的) 23°C



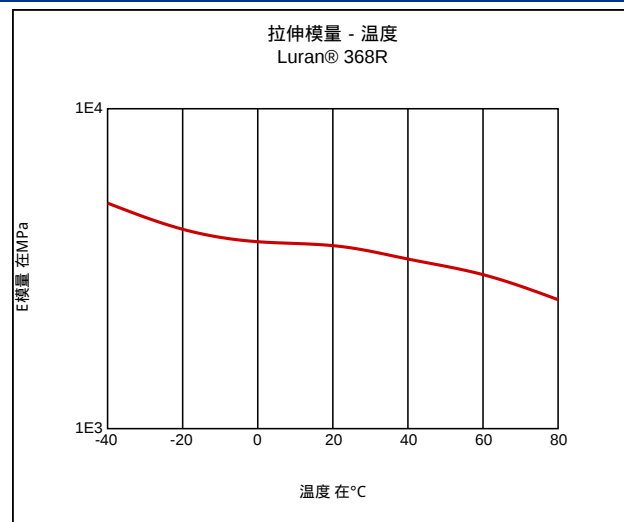
#### 蠕变模量 - 时间, 23°C



#### 比容 - 温度(pvT)



#### 拉伸模量 - 温度



#### 特征

##### 加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 热成型

##### 特殊性能

透明.

##### 供货形式

粒料

##### 注塑

###### PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

###### PROCESSING

Melt temperature, range: 220 - 260°C

Mold temperature, range: 40 - 80°C

## Luran® 368R

SAN

INEOS Styrolution

### 其它挤出成型

#### PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

#### PROCESSING

Prepreg, Melt temperature: 220 - 240 °C

Pipes, Melt temperature: 220 - 240 °C

### E尾募烦毗尚

#### PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

#### PROCESSING

Profiles, Melt temperature: 240 °C

### 板材挤出成型

#### PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

#### PROCESSING

Plates, Melt temperature: 220 - 240 °C

### 耐化学性

#### 酸类

- ✓ 醋酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 柠檬酸溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 乳酸 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 盐酸 (36g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (38g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 铬酸溶液 (40g/100g) (23°C)

#### 碱类

- ✓ 氢氧化钠溶液 (35g/100g) (23°C)
- ✓ 氢氧化钠溶液 (1g/100g) (23°C)
- ✓ 氨水(氢氧化铵) (10g/100g) (23°C)

#### 醇类

- ✓ 甲醇 (23°C)
- ✓ 乙醇 (23°C)

#### 碳氢化合物

- ✓ 异辛烷 (23°C)

#### 标准燃油

- ✓ 柴油(优先使用F类ISO 1817液体) (23°C)

#### 盐溶液

- ✓ 氯化钠溶液(10g/100g) (23°C)
- ✓ 次氯化钠溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 碳酸钠溶液 (20g/100g) (23°C)
- ✓ 碳酸钠溶液 (2g/100g) (23°C)
- ✓ 氯化锌溶液 (50g/100g) (23°C)

**Luran® 368R**

SAN

INEOS Styrolution

其它

- ✓ 过氧化氢 (23°C)
- ✓ 1g/100g 基苯氧-聚环氧乙烷乙烯水溶液 (23°C)
- ✓ 水 (23°C)