

Styreflex® 4G80

SB

INEOS Styrolution

Styreflex® 4G80 comprises thermoplastic elastomers from clear styrene butadiene copolymers (S-TPE), which are more polar than comparable SBS or SEBS grades. The grade provides a very high puncture resistance to foils in multilayer applications and increases as additive the toughness of compounds. It is easy to process and works as modifier and compatibilizer in many polymers, e.g. polyolefins. For all Styreflex® 4G80 food contact statements are available upon request. Styreflex® 4G80 is a styrene butadiene block copolymer (SBC) optimized for the extrusion of soft tubings. Styreflex® 4G80 is also offered for medical applications and is Gamma, X-ray & ETO sterilizable.

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
熔融指数	76	g/10min	ASTM D 1238
温度	220	°C	-
负载	10	kg	-
模压收缩率, 平行	0.006	mm/mm	ASTM D 955
密度, 73°F	980	kg/m³	ASTM D 792

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	18	cm³/10min	ISO 1133
温度	200	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
ASTM数据			
拉伸模量	68.95	MPa	ASTM D 638
屈服应力	2.41	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	500	%	ASTM D 638
邵氏硬度A	80	-	ASTM D 2240
邵氏硬度D	28	-	ASTM D 2240
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	747	J/m	ASTM D 256

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	38	°C	ISO 306
ASTM数据			
维卡温度	39.4	°C	ASTM D 1525

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.07	%	类似ISO 62
吸湿性	0.07	%	类似ISO 62
密度	980	kg/m³	ISO 1183

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
雾度	18	%	ASTM D 1003
光透射率	81	%	ASTM D 1003
折射率	1.56	-	ASTM D 542

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	170 - 240	°C	-
模具温度	29.4 - 43.3	°C	-

特征

Styroflex® 4G80

SB

INEOS Styrolution

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型, 模压/烧结成型

特征

软质, 共聚物

供货形式

粒料

应用

药物, 运动器械

特殊性能

透明.

注塑

As a rule, the Styroflex® granules do not have to be pre-dried. However, in the event of unfavorable storage or transportation conditions involving severe temperature fluctuations, moisture can condense on the surface of the granules and this then has to be removed in a pre-drying step. The granules should be pre-dried in a dry-air dryer for 3 to 4 hours at a temperature of about 50 °C.

薄膜挤出成型

PROCESSING

Blown film, Melt temperature: 170 - 190 °C

Flat film, Melt temperature: 170 - 240 °C